



ABSAUG- UND LUFTTECHNIK

- MOBILE UND STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN
- ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN
- LUFTTECHNISCHE ANLAGEN FÜR INDUSTRIE UND GEWERBE
- ROHRBAUTEILE UND ZUBEHÖR





FUCHS AADORF – NAME UND STANDORT VERPFLICHTET

70 JAHRE ERFAHRUNG IN DER ABSAUGTECHNIK

Wir können auf 70 Jahre Erfahrung im Bereich Filter- und Entstaubungsanlagen zurückgreifen. Mit dieser Erfahrung bringen wir Ihr Projekt termingerecht zum Erfolg. Unsere Philosophie, die Projekte bereits in der Offertphase umfassend zu planen, garantiert Ihnen eine hohe Kostensicherheit.

ANWENDUNGSBEREICH UNSERER ABSAUGANLAGEN

Unsere Absauganlagen werden für vielfältige und sich ständig mehrende Anwendungsbereiche eingesetzt. Zum Kundenkreis zählt das verarbeitende Gewerbe und die Industrie, wo Späne und Staub produziert werden. Ob Wiederverwertung für Brennstoff, Rohstoff oder zur Entsorgung, wir haben die Lösung. In der Oberflächentechnik für Lackieranlagen sowie für Schweißrauch bieten wir individuelle Lösungen an.

EFFIZIENZ UND ARBEITSSCHUTZ

Dies sind Themen, die in nahezu jedem Betrieb einen hohen Stellenwert genießen. Die FUCHS AADORF mit ihren Produkten und Partnern trägt zur Optimierung genau dieser Punkte bei.

KERNKOMPETENZEN

LÜFTUNGSTECHNISCHES KNOWHOW

Ob Luft zum Atmen, Luft zum Heizen, Luft als Transportmedium, wir haben Antworten für alle komplexen Anforderungen der Absaugtechnik.

PLANUNG UND UMSETZUNG

Wir können Ihr Projekt als Generalplaner umsetzen, und somit als kompetenter Ansprechpartner auftreten.

GESCHICHTE

Die FUCHS AADORF wurde 1953 von Ernst Fuchs Senior als Bau- und Lüftungsspenglerei gegründet. Seither steht der Name FUCHS AADORF für Innovation im Bereich Entstaubungs- und Filteranlagen. Sie zählt heute rund 25 Mitarbeiter und ist schweizweit tätig.

GESCHÄFTSBEREICHE

Die FUCHS AADORF ist in die beiden Geschäftsbereiche Absaug- und Lufttechnik eingeteilt. Die beiden Bereiche besitzen viele Synergien. Einerseits die gemeinsamen Kernkompetenzen und andererseits die interessanten Berührungspunkte, welche unter den Kunden, Partnern sowie Lieferanten bestehen. Die flexible, bereichsübergreifende Einsetzbarkeit der Mitarbeiter ist ein weiterer Vorteil, der auch unseren Kunden zu Gute kommt.

BLECHVERARBEITUNG

Dank unserer internen Fertigung können wir sämtliche Rohr- und Kanalteile innert kürzester Zeit herstellen und ausliefern.

OPTIMALE VERNETZUNG

Wir haben für jede Aufgabe das professionelle Knowhow zur Verfügung. Entweder im Haus oder über unsere Partner.

FUCHS AADORF – HÖCHSTE ANSPRÜCHE UND QUALITÄT

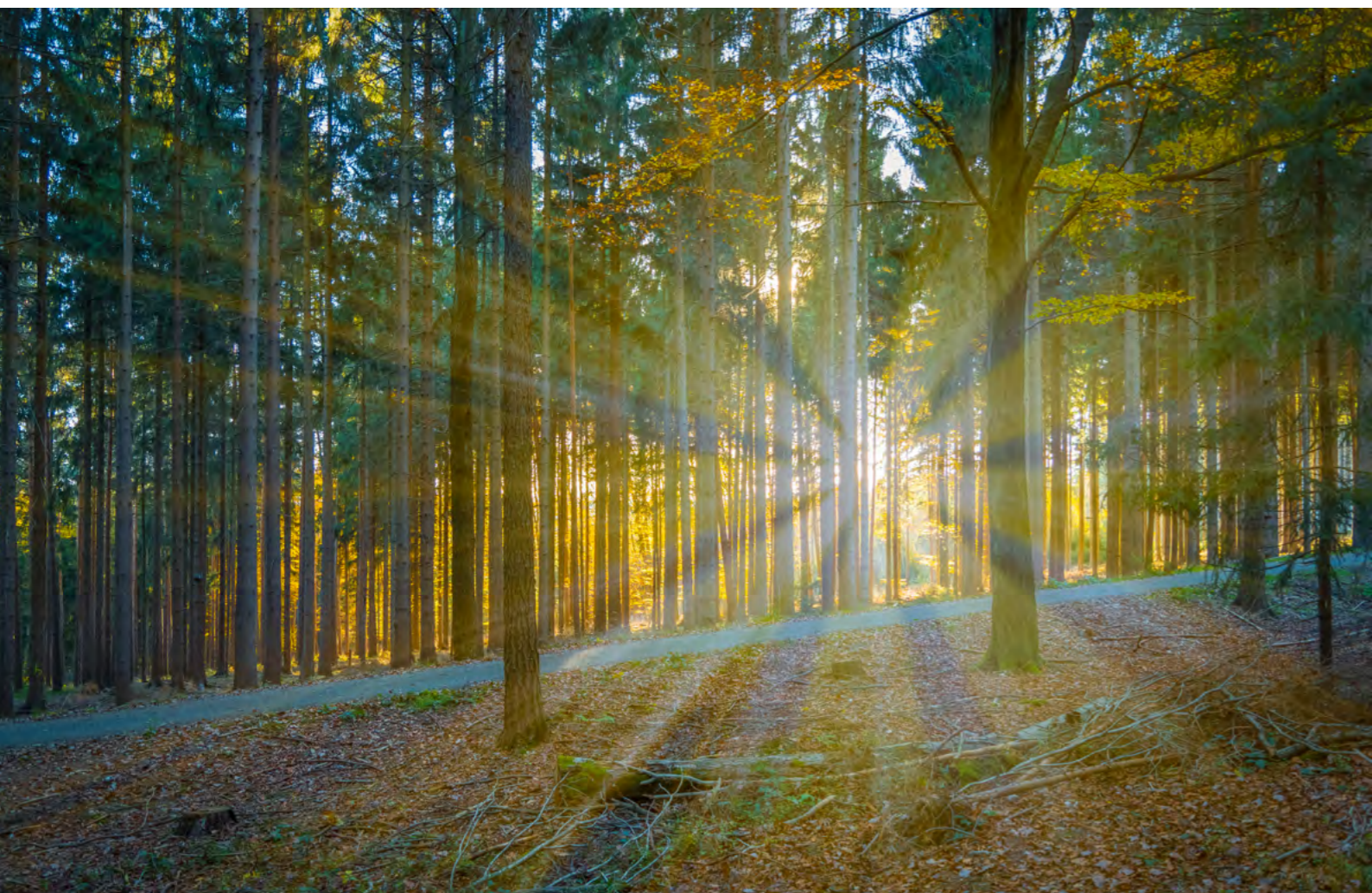


Eine effiziente Produktion ist an die Betriebssicherheit der Absauganlage gebunden. Daher werden nur Komponenten eingesetzt, welche höchsten Qualitätsansprüchen genügen. Ein Höchstmass der Energieeffizienz unserer Anlagen ist garantiert.

HOLZ DER BAUSTOFF VON HEUTE UND MORGEN

Wer von energieeffizientem Bauen spricht, kommt nicht an dem natürlichen Rohstoff Holz vorbei. Sowohl bei der Reduktion von grauer Energie als auch der Bindung von CO2 spielt Holz eine entscheidende Rolle.

Damit Holz auch effizient und ökologisch bearbeitet werden kann, braucht es richtig konzipierte und dimensionierte Absauganlagen. Die Anlagen müssen steuerungstechnisch eine bedarfsgerechte Absaugung gewährleisten und sämtliche Sicherheitsaspekte erfüllen.



INHALTSVERZEICHNIS

FUCHS AADORF

Firmenprofil & Kernkompetenzen	2 - 4
--------------------------------	-------

STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN

Allgemeine Informationen	6 - 11
Planung und Montage	12 - 13
PROFI JET	16 - 17
ECO JET	18 - 19
Automation von Absauganlagen	20 - 23
Funkenlöschanlage	24 - 25
Fernwartung und Steuerungsoptionen	26 - 27
Filtertechnik mit JET-SYSTEM	28 - 29
Entsorgungsmöglichkeiten	30 - 31

MOBILE ABSAUGANLAGEN

Allgemeine Informationen	32 - 33
Reinluftenstauber	34 - 44
Sicherheitsstaubsauger	45
Rohrluftentstauber	46 - 49

FARBNEBELABSAUGUNG 50 - 51

LUFTECHNIK

Allgemeine Informationen	52
Monoblock & Lüftungsgeräte	53
FoxBox	54
Lüftungskomponente	55 - 56
Wartung	57

ROHRBAUTEILE 58 - 63



STATIONÄRE UND MOBILE ABSAUGANLAGEN

FUCHS AADORF bietet dem holzbearbeitenden Gewerbe – z.B. dem Schreiner, Zimmerer oder Möbelhersteller – Absauganlagen mit Mehrwert. Aber auch andere Materialien ausser Holzspäne lassen sich mit unseren Absauganlagen restlos absaugen: beispielsweise Holzersatzstoffe, Kunststoffe, Steinmaterialien, Farbnebel, Metallspäne, Papier oder auch Schweissrauch.

Absauganlagen von FUCHS AADORF gewährleisten so einen reibungslosen Produktionsablauf und stehen für Arbeitssicherheit und lassen sich am besten so beschreiben: zuverlässig in der Absaugung von Stäuben und Spänen, leise Betriebsweise und kompakte, platzsparende Bauart.

Getreu unserem Slogan «MEHR ENERGIE FÜR ANDERES» sind unsere mobilen Absauggeräte und Absauganlagen energetisch optimiert und sparen dem Anwender innerhalb der Nutzungsjahre erhebliche Energiekosten ein.



HOLZMATERIALIEN

Insbesondere während der Bearbeitung von Holzmaterialien – beispielsweise in Schreinereien, Zimmereien oder bei der Möbelherstellung – behindern Späne und Stäube den Produktionsprozess und beeinträchtigen die Mitarbeitergesundheit.

Aus dieser Notwendigkeit heraus hat FUCHS AADORF seine Absauganlagen immer weiter entwickelt und ist heute ein Massstab für individuelle Projekte und leistungsorientierte Lösungen von Absaugsystemen.

FARBNEBEL

Die Lackierungsprozesse bringen zum Teil schädliche Nebeneffekte mit sich. Die Farbnebelentwicklungen sollten am Entstehungsort akribisch abgesaugt werden, um giftige Gase oder Sprühnebel im Arbeitsumfeld restlos zu vermeiden.



HOLZERSATZSTOFFE

Viele Werkstoffe werden heute aus vielerlei Gründen substituiert. Doch auch wenn anstelle von Holzwerkstoffen beispielsweise Verbundwerkstoffe bearbeitet werden, ist eine leistungsstarke Absaugtechnik unabdingbar. FUCHS AADORF liefert zu jeder Anwendung das passende Absauggerät.



STEINMATERIALIEN

Ob Steinmetzarbeiten oder Baustoffherstellung: Die harte Konsistenz von Steinmaterialien birgt im Bearbeitungsprozess gesundheitliche Risiken für den Anwender. Eine direkte und kontinuierliche Absaugung entfernt Steinstäube und Kleinststeinmaterialien am Entstehungsort.



KUNSTSTOFF

Millimetergenaue Arbeitsweise und hohe Qualität im Kunststoff- beziehungsweise Plexiglasmaterialbereich können nur dann erzielt werden, wenn die Schnitt- und Frästellenspanfrei und frei von Restmaterial sind. Eine effiziente Absaugung trägt hier massgeblich zur Produktqualität bei.



SCHWEISSRAUCH

An Schweissarbeitsplätzen bilden sich toxischer Rauch und Funkenflug. Die Absaugung an Schweissarbeitsplätzen ist daher dringend notwendig, um ein sicheres Arbeiten ohne Gesundheitsschäden zu gewährleisten.

REDUZIERUNG DER «LIFE-CYCLE-COSTS»

ABSAUGANLAGEN MIT GERINGEN INVESTITIONSKOSTEN FÜHREN MEIST ZU WEIT HÖHEREN BETRIEBSKOSTEN ALS NÖTIG!

«Billig kann ganz schön teuer werden.» Diese so einfach dahingesagte Volksweisheit kann relativ schnell zur bitteren Wahrheit werden, wenn bei Investitionen welcher Art auch immer die Folgekosten nicht berücksichtigt werden.

Dies gilt um so mehr, wenn die Folgekosten in gleichen oder gar höheren Grössenordnungen liegen als die ursprünglichen Investitionskosten. Dies trifft auch in besonderem Masse für Absauggeräte und -anlagen in Produktionsprozessen zu. Dort können die jährlichen Betriebskosten, d.h. die Kosten für Energie, Wartung und Service der Anlagen, in die Grössenordnung der einmaligen Investitionskosten gelangen. Es hat sich jedoch gezeigt, dass hochwertige Technik

und optimierte Systemkonfigurationen dazu beitragen, die jährlichen Energiekosten signifikant zu senken – und dies ohne Einschränkung der Absaugfunktionen.

Es sind daher nicht alleine ein geringer Investitionspreis oder geringe Betriebskosten, die über die Wirtschaftlichkeit von Entstaubungssystemen entscheiden. Neben der uneingeschränkten und bedarfsgerechten Funktionsfähigkeit der Anlagen und Systeme sind die Lebensdauerkosten – neudeutsch «Life-Cycle-Costs» (LCC) bzw. «Total costs of ownership» (TCO) – als Summation aller anfallenden Kosten von der Erstellung bis zur Entsorgung der alleinige Massstab zur wirtschaftlichen Bewertung von Absaugsystemen.

Erfahren Sie, welche wirtschaftlichen und ökologischen Potentiale sich in der Entstaubung auf tun können. Lernen Sie Wege kennen, diese Potentiale für sich zu nutzen.

Ihr



Prof. Dr.-Ing. Michael Haibel

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

DER WEG ZUM WETTBEWERBSFÄHIGEN UND ENERGIEEFFIZIENTEN BETRIEB

VERSTECKTE KOSTEN IN DER ABSAUGANLAGE

- Ventilatoren mit schlechten Wirkungsgraden
- Rohrleitungen verstopft
- Hohe Lärmbelastung im Betrieb
- Staubverschmutzung am Arbeitsplatz
- Hoher Energieverbrauch
- Keine Luftrückführung
- Veraltetes Brand- und Explosionsschutzkonzept
- Über-, Unterdruck im System bzw. im Silo

DURCH LANGE FILTERLEBENSDAUER

Aufgrund einer speziellen Oberflächenbehandlung ist das Filtermaterial bei stabilem Filterwiderstand äusserst belastbar und zudem bis zu dreimal waschbar.

DURCH GERINGEN DRUCKLUFTVERBRAUCH

Bei JET-Abreinigung wird der Filter für ca. 1 Sek. aufgeblasen, wobei nur 1/7 des Luftverbrauches vom Kompressor geliefert wird, 6/7 sind «kostenlose» Umgebungsluft, die der Druckluftstrahl mitreisst. Somit ist ein kleinerer Kompressor für ein optimales Abreinigungsergebnis ausreichend.

DURCH HEIZKOSTENEINSPARUNG

Durch Luftrückführung in die Werkstätte bleibt die Wärme im Raum.

DURCH GERINGEN MONTAGEAUFWAND

Die Absauganlage wird bereits im Werk passgenau vormontiert. Dies reduziert den Montageaufwand und die Montagekosten in hohem Masse.

DURCH OPTIMALE DRUCKLUFTABREINIGUNG

Während des Betriebes sind aufgrund der kontinuierlichen Filterabreinigung die Filter immer optimal gewartet. Die Filtermontage wird hierbei durch einen Schnappingverschluss wesentlich erleichtert.

VORSCHRIFTENGERECHT

z.B. im Holzbereich nach Anforderung der SUVA + SN EN 12779



ERLEBEN SIE DAS ABSAUGPROGRAMM VON FUCHS AADORF

INNOVATIV – ENERGIE-EFFIZIENT GESUNDHEIT – LEBENSQUALITÄT

Unsere Technologien und Produkte dienen dem Menschen. Wir sind anders! Wir wollen den Menschen und der Gesundheit dienen. Wir suchen technische Lösungen, die den Menschen gesunde Arbeitsräume ermöglichen – dabei ist oft unser Vorbild die Natur selbst. «Wir sind noch lange nicht zufrieden und haben uns auf den Weg gemacht, neue Lösungen zu suchen, um dem Perfektionismus der Natur ein Stück näher zu kommen...»

POWER UNIT

POWER UNIT Entstaubungsgeräte lassen die Menschen in Arbeitsräumen aufatmen!



ECO JET UND PROFI JET

ECO JET und PROFI JET-Filteranlagen bieten für jede Anwendung die passende Lösung und versorgen die Personen im Arbeitsraum mit sauberer Luft.

ECO JET – Kompaktfilteranlagen einfache, schnelle Auslegung.

PROFI JET – Systemfilteranlagen individuell und flexibel für mittlere und grosse Luftmengen.



PLANUNG UND MONTAGE VON STATIONÄREN ABSAUG- SYSTEMEN AUS EINER HAND

Planung des gesamten Absaugsystems inklusive Austragung und Weiterverwendung des abgesaugten Materials (z.B. Brikettierung von Holzabfällen zum Heizmedium) als regenerative Massnahme.

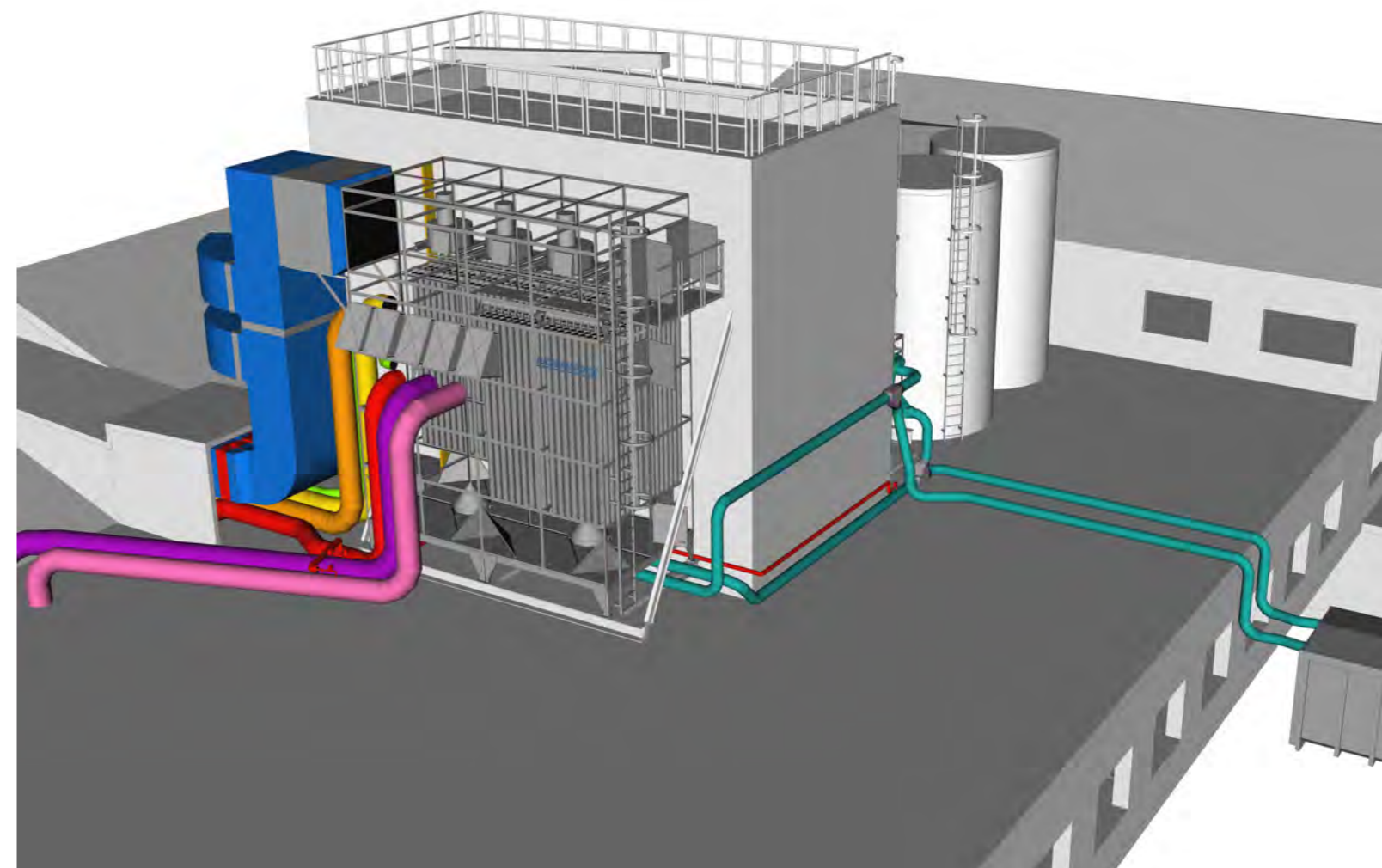
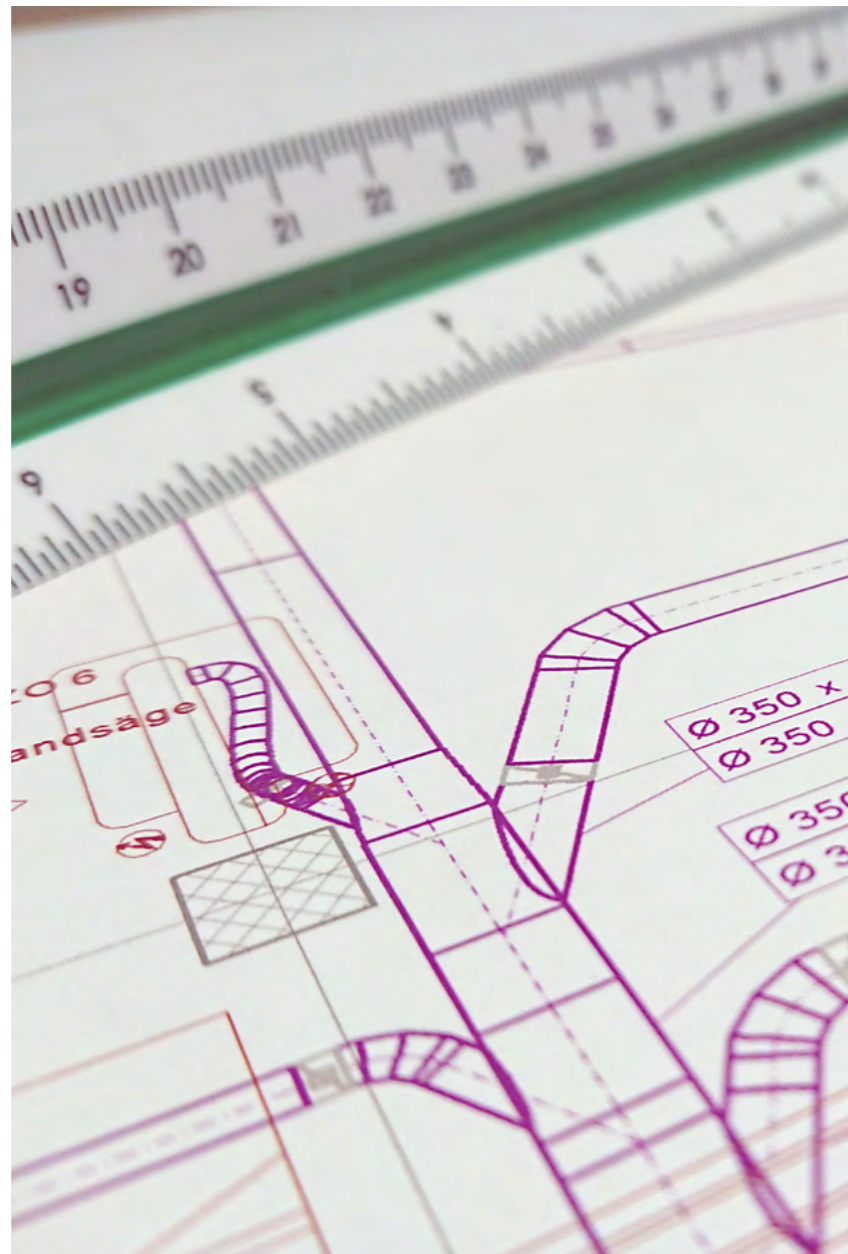
Dank unseren Partnerschaften mit Anlagebauern in der ganzen Schweiz und dem angrenzenden Ausland können wir Gesamtentstaubungssysteme für komplette Werkshallen planen und montieren, in denen Holz, Metall oder andere Materialien verarbeitet werden.

IHR PARTNER FÜR EIN FUNKTIONIERENDES GESAMTSYSTEM FÜR GANZE WERKSHALLEN:

FUCHS AADORF ist Hersteller und Lieferant von mobilen und stationären Absaugsystemen. Durch die Hinzunahme von neutralen, vertragsgebundenen Partnern im Anlagenbau wird die komplette Planung, Montage und Inbetriebnahme aus einer Hand kompetent und effizient erledigt.

Das Projektmanagement für Gesamtentstaubungssysteme für eine oder mehrere Werkshallen oder Arbeitsstätten erfolgt durch unsere Planungsabteilung.

Die Gewährleistung sowie Wartung und Serviceleistungen werden durch uns sichergestellt.



STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN

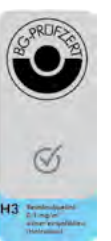
(nach EN 12779)



PROFI JET & ECO JET

Die stationären Absauganlagen bestehen durch ganz besondere Vorzüge. Ihre Konstruktion bietet nicht nur eine sichere Statik für Volllastbetrieb der Anlage, sondern darüber hinaus ergibt sich eine äusserst gute Wärmeisolierung und Schalldämmung – dies ist energetisch wichtig für die Luftrückführung der gereinigten Luft in den Arbeitsraum. Ebenso wird die brandschutztechnische Trennung (Feuerwiderstandsklasse EW 90) erbracht.

Der modulare Aufbau des ECO JET und PROFI JET ermöglicht es, dass die Absauganlage weiter «mitwachsen» kann, wenn der Betrieb vergrössert wird. Jede stationäre Absauganlage kann somit jederzeit ergänzt werden – und dies sehr kostengünstig durch eine besonders einfache und schnelle Montagemöglichkeit der modularen Konstruktion.



PROFI JET SYSTEMFILTERANLAGEN

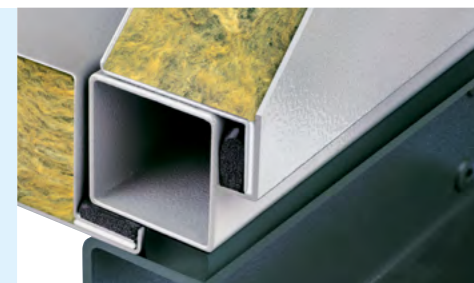
Mit dem Bausteinprogramm PROFIL JET ist es möglich, mit einer überschaubaren Auswahl von diversen Serienbausteinen eine Filteranlage an Ihre speziellen Betriebsgegebenheiten anzupassen. Je nach Anforderung kann eine bestehende Anlage durch das Hinzufügen bzw. Austauschen von Bausteinen erweitert bzw. umgebaut werden. Dadurch wird es möglich, nachträglich sowohl die Luftleistung zu erhöhen als auch die Art der Entsorgung zu verändern.

ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

Als Entsorgungsvarianten stehen Abfüllbehälter, Brikettierpressen, Schubböden, Kettenböden, Rundaustragungen bis hin zu Container- bzw. Silobefüllungen über Zellenradschleusen zur Verfügung.

QUALITÄT

Die Serienfertigung der Bausteine nach DIN ISO 9001 sichert hierbei eine gleichbleibende Qualität zu einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.



VORTEILE DER PANEELBAUWEISE

- Wärmeschutz: geringe Abkühlung der Rückluft; mehr Wärmerückführung in den Arbeitsraum
- Brandschutz: feuerhemmende Zwischenschicht
- Lärmschutz: lärmdämmende Mineralfaser; Wandstärke 48 mm
- Explosionsschutz

AUFBAU

PROFI JET im Bausteinsystem bestehend aus Reinluftkammer mit Abreinigung, Ventilator, Filterkammer, Vorabscheidkammer und Unterbau mit Entsorgungseinrichtung. Gehäusekonstruktion in Rahmenbauweise aus verzinkten Stahlprofilen (38 mm x 38 mm) verbunden mit Knotenpunkten aus Aluminiumdruckguss. Verkleidungskassetten doppelwandig aus verzinktem Stahlblech (1 mm) pulverbeschichtet in RAL 7001 mit zwischenliegender Mineralfaserdämmung. Die gesamte Konstruktion ist damit schalldämmend und wärmeisolierend. Die Explosionsstosdruckfestigkeit beträgt 200 mbar. Zur direkten Druckentlastung des Filtergehäuses kann eine baumustergeprüfte Explosionspaneele (Ansprechdruck 100 mbar) direkt in eine Kassettenwand eingebaut werden. Damit ist eine zuverlässige Explosionsdruckentlastung nach VDI 3673 sichergestellt. Die Ventilator- und Filterkammern sind mit grossflächigen Bedieneckeln bzw. Bedientüren zur leichten Wartung und Instandhaltung ausgerüstet. Durch die im Herstellerwerk vorgefertigten Gehäuse ist eine rasche Montage vor Ort sichergestellt.

FUNKTIONSWEISE

Der reinluft- oder rohluftseitig angeordnete Hochleistungsradialventilator setzt das Filtergehäuse in Unter- oder Überdruck. Die abzusaugenden Späne und Stäube werden somit in das Filtergehäuse eingesaugt oder eingeblasen und hierbei in einem Vorabscheider mit Prallwand bereits separiert. Die vorgereinigte Rohluft durchströmt die im Filtergehäuse hängenden Filterschläuche von aussen nach innen, wobei die Rohluftbelastung an der Oberfläche des Filters abgeschieden wird. Die Reinluft wird in den Arbeitsraum zurückgeführt oder ins Freie geleitet.

Die Späne und Stäube werden über die Schlauchfilter mit innen liegenden Metallstützkörben vom Luftstrom getrennt. Das kalandrierte, oberflächenbehandelte Filtermaterial der Kategorie «M», elektrisch leitend (mit BIA Zertifikat), garantiert eine Oberflächenfiltration mit langen Standzeiten und guter Regeneration bei der Reinigung mit einem Reststaubgehalt von unter 0,1 mg/m³. Ausserdem sind die Filter von aussen beaufschlagt. Die Entsorgung der abgeschiedenen Späne und Stäube geschieht wahlweise über Zellenradschleuse, Brikettierpresse, Abfüllbehälter bzw. Abfüllsäcke, Rundaustragung, Trog-schneckenförderer oder Kettenbodenaustragung.

- Rohluftbeaufschlagung von aussen auf das Filterelement
- «echte» Oberflächenfiltration durch spezielle Behandlung der Filteroberfläche

- dadurch erheblich verbesserte Abreinigung, was zu einer längeren Standzeit beiträgt
- neueste BIA-Prüfzeugnisse für Kat.M-Filter mit hervorragender Luftdurchlässigkeit
- Filtermaterial elektrisch leitend

REGELUNGSTECHNIK

Individuelle Steuerungen mit Siemens SPS Simatic S7-1500 und Touch-Panel, hochwertige Frequenzumrichter für die Ventilatoren und grosszügige Schaltschrankauslegung. Jede Steuerung wird dem Kundenbedürfnis angepasst. Inbetriebnahme und anpassen der Software durch Spezialisten vor Ort. Damit garantieren wir, dass die Anlagen den Kundenbedürfnissen entsprechen und der Energieverbrauch optimiert wird.

- Störmeldungsanzeige als Klartext im Display
- Automation der Austragungskomponenten
- Bedarfsabhängige Filterabreinigung über Differenzdruck
- Nachreinigung der Filter im Stillstand
- Alle Motoren, Filterabreinigung und Parameter sind manuelle über das Display zu Bedienen
- Überwachung der Brandschutzklappe/n
- Fortluft-Rückluft-Umschaltung
- Filterbruchüberwachung
- Füllstandsüberwachung
- Signalauswertung Reststaubsensor
- Start über externen potentialfreien Kontakt
- Drucküberwachung des Anlagensystems
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheitsüberwachung der Anlage mit Türenscharter

FREI WÄHLBARE STEUERUNGSOPTIONEN

- Maschinenerkennungen
- Schieberansteuerungen
- Frequenzumrichter für Ventilatoren
- Frequenzumrichter für Zellenradschleusenbetrieb
- Frequenzumrichter für die Materialaustragung
- Frequenzumrichter für Transportventilator /en
- Externe Ansteuerungen für Brikettierpresse, etc.
- Sanftanlauf für die Materialaustragung
- Überwachungen für Transportleitung, ZRS und Hacker
- Reinigungsprogr. für Einzelmaschinen, Produktion, etc.
- Überwachung und Auswertung von Explosionsschutzeinrichtungen
- Spezialprogramme wie Nachtauskühlung, Integration bestehender Anlage, etc.
- Prozess gesteuerte Anlagen-Regelung
- Fernwartung mit Online Zugriff
- Energiekostenrechner
- Funkenlöschanlage mit Auswertung

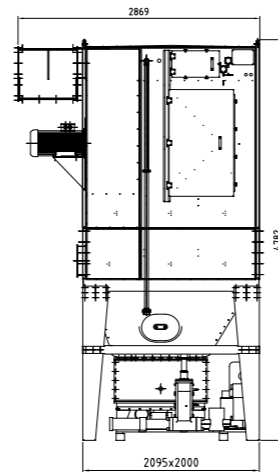
ECO JET KOMPAKTFILTERANLAGEN

Durch den ausgereiften einschaligen Paneelaufbau entsteht eine sichere Statik für Vollastbetrieb der Anlage. Standardisierte Schalldämpfer reduzieren das Geräuschaufkommen auf ein Minimum. Weiter werden in ECO JET-Absauganlagen energieeffiziente Ventilatoren verwendet, was einen energieeffizienten Betrieb ermöglicht und Kosten spart. Die besonders einfache und schnell-

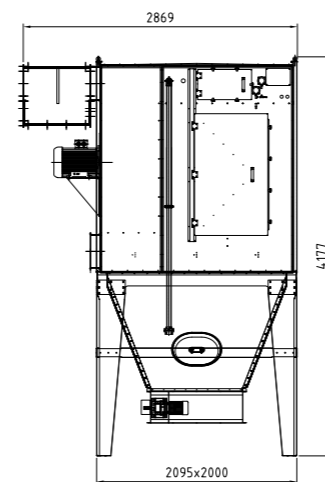
le Montagemöglichkeit der ECO JET-Absauganlagen ist ein weiterer Pluspunkt dieser Konstruktion.

ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

Ob Spänesammelbehälter oder Entsorgung über eine Zellenradschleuse, Spiralförderer, Schubboden oder Brikettierpresse – der ECO JET lässt keinen Wunsch offen.



ECO JET DUO mit Brikettierpresse



ECO JET DUO mit Zellenradschleuse



ECO JET

Techn. Daten	Typ 3	Typ 4	Typ 5	Typ 6	Typ Duo 8	Typ Duo 10
Unterdruck	3700 – 4200 Pa	2500 – 4200 Pa	2100 – 3700 Pa	2250 – 3000 Pa	2100 – 4700 Pa	2100 – 4700 Pa
Motorleistung	5,5 – 11 kW	7,5 – 15 kW	11 – 15 kW	11 – 15 kW	2x 11 – 2x 15 kW	2x 11 – 2x 18,5 kW
Volumenstrom	2500 – 4200 m ³ /h	6045 – 10000 m ³ /h	6045 – 10000 m ³ /h	7770 – 10000 m ³ /h	8000 – 17000 m ³ /h	8000 – 22000 m ³ /h
Filterfläche	23 – 38,8 m ²	28,8 – 58,2 m ²	40,3 – 77,6 m ²	51,8 – 97 m ²	69,2 – 116,4 m ²	92 – 155,2 m ²
Tiefe x Länge	1225 x 2440 mm	1225 x 3084 mm	1225 x 3950 mm	1225 x 4563 mm	2120 x 3188 mm	2120 x 3919 mm
Höhe	2959 – 4816 mm	2959 – 5269 mm	2959 – 5562 mm	2959 – 4075 mm	3610 – 5460 mm	3996 – 5572 mm

AUFBAU

ECO JET Filteranlage in einwandiger, selbsttragender Bauart aus verzinktem Stahlblech mit eingebauten Reinluftventilator(en). Kompakte Bauweise für Innen- oder Aussenaufstellung, geringer Grundflächenbedarf bei niedriger Bauhöhe, hohe Unterdruckfestigkeit, mit Trennebene für unterschiedliche Austragungsvarianten. Das Gerät wird in vorgefertigten Teilen geliefert, die durch Verschrauben und Einsetzen von Filterschläuchen mit geringem Montageaufwand vor Ort schnell einsatzbereit sind.

Grosszügig dimensionierte Inspektionstüren bzw. -öffnungen im Filter- und Reinluftbereich. Im Filtergehäuse befindet sich der anschlussfertige integrierte Hochleistungsradialventilator. Das geschlossene Metallflügelrad und die rückwärtsgekrümmten Schaufeln aus Metall erzielen höchste Wirkungsgrade bei niedrigen Geräuschemissionen. Feuerlöschanchluss mittels Trockenlöschleitung 1,5" und Storz-C-Kupplung, Druckentlastungsflächen (Explosionspaneele) serienmässig integriert.

FUNKTIONSWEISE

Die hochwertige Filtrations- und Abreinigungstechnik sorgt mittels mikroporöser Oberfläche der Schlauchfilter und Druckluft-JET-Abreinigung für eine lange Filterstandzeit. Die Abreinigung und Regenerierung der Filter erfolgt differenzdruckabhängig während des Betriebes und auch nach dem Abschalten als Stillstandsreinigung. Die Späne und Stäube werden über die Schlauchfilter mit innen liegenden Metallstützkörben vom Luftstrom getrennt. Das kalandrierte, oberflächenbehandelte Filtermaterial der Kategorie «M», elektrisch leitend (mit BIA Zertifikat), garantiert eine Oberflächenfiltration mit langen Standzeiten und guter Regeneration bei der Reinigung mit einem Reststaubgehalt von unter 0,1 mg/m³.

Ausserdem sind die Filter von aussen beaufschlagt. Die Entsorgung der abgeschiedenen Späne und Stäube geschieht wahlweise über Zellenradschleuse, Brikettierpresse, Abfüllbehälter bzw. Abfüllsäcke oder Rundaustragung.

- Rohluftbeaufschlagung von aussen auf das Filterelement
- «echte» Oberflächenfiltration durch spezielle Behandlung der Filteroberfläche
- dadurch erheblich verbesserte Abreinigung, was zu einer längeren Standzeit beiträgt
- neueste BIA-Prüfzeugnisse für Kat.M-Filter mit hervorragender Luftdurchlässigkeit
- Filtermaterial elektrisch leitend

REGELUNGSTECHNIK

Individuelle Steuerungen mit Siemens SPS Simatic S7-1200 und Touch-Panel, hochwertige Frequenzumrichter für die Ventilatoren und grosszügige Schaltschrankauslegung.

Jede Steuerung wird dem Kundenbedürfnis angepasst. Inbetriebnahme und anpassen der Software durch Spezialisten vor Ort. Damit garantieren wir, dass die Anlagen den Kundenbedürfnissen entsprechen und der Energieverbrauch optimiert wird.

- Störmeldungsanzeige als Klartext im Display
- Automation der Austragungskomponenten
- Bedarfsabhängige Filterabreinigung über Differenzdruck
- Nachreinigung der Filter im Stillstand
- Alle Motoren, Filterabreinigung und Parameter sind manuell über das Display zu bedienen
- Überwachung der Brandschutzklappe/n
- Fortluft-Rückluft-Umschaltung
- Filterbruchüberwachung
- Füllstandsüberwachung
- Signalauswertung Reststaubsensor
- Start über externen potenzialfreien Kontakt
- Drucküberwachung des Anlagensystems
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheitsüberwachung der Anlage mit Türendschalter

FREI WÄHLBARE STEUERUNGSOPTIONEN

- Maschinenerkennungen
- Schieberansteuerungen
- Frequenzumrichter für Ventilatoren
- Frequenzumrichter für Zellenradschleusenbetrieb
- Frequenzumrichter für die Materialaustragung
- Frequenzumrichter für Transportventilator /en
- Externe Ansteuerungen für Brikettierpresse, etc.
- Sanftanlauf für die Materialaustragung
- Überwachungen für Transportleitung, ZRS und Hacker
- Reinigungsprogramm für Einzelmaschinen, Produktion, etc.
- Überwachung und Auswertung von Explosionsschutzeinrichtungen
- Spezialprogramme wie Nachtauskühlung, Integration bestehender Anlage, etc.
- Prozess gesteuerte Anlagen-Regelung
- Fernwartung mit Online Zugriff
- Energiekostenrechner
- Funkenlöschanlage mit Auswertung

AUTOMATION VON ABSAUGANLAGEN



Saubere Luft ist wie in anderen Verarbeitungsindustrien auch in der Holzindustrie keine Selbstverständlichkeit. Die Mitarbeiter sind oft sehr hohen Staubbelastungen ausgesetzt. Das ist belastend für die Gesundheit und auch für die Produktivität. Mit unseren stationären und mobilen Absauganlagen sorgen wir für saubere Luft an Ihrem Arbeitsplatz und liefern Ihnen eine Automation ganz nach Ihren Wünschen.

FÜR JEDEN WUNSCH DIE PASSENDE STEUERUNG

Die intensive Zusammenarbeit mit unserem Automationspezialisten und Know-how auf höchstem Niveau machen uns zu einem starken Partner in Fragen rund um die Absaugung in der Holzindustrie. Wir bieten unseren Kunden «alles aus einer Hand» – von Beratung über Projektierung, Montage, Automation bis hin zur Inbetriebnahme und Service.

Für jedes Kundenbedürfnis haben wir die passende Absaugung- und Steuerungslösung. Individuelle Lösungen, spezifische Anpassung an den Betrieb und dessen Anforderungen sind unser primäres Ziel.

Als zertifiziertes Unternehmen, welches ausschliesslich aus der Schweiz operiert, achten wir bei unseren Anlagen besonders auf eine hohe Betriebssicherheit und eine exzellente Energieeffizienz.



✓ SIMATIC S7-1500

Maximale Flexibilität bei der Erfüllung von spezifischen Anforderungen, jederzeit einfach und schnell erweiterbar.

✓ BASIC STEUERUNG

Für weniger komplexe Lösungen mit hohem Komfort.

✓ AS-I BUS

Nicht nur flexibel, sondern auch effizient. Da für Energie und Daten nur noch ein Kabel benötigt wird, ist die Installation erst noch einfacher.

✓ FUNKSTEUERUNG

Moderner und Zeitgemässer geht nicht. Mit den neuen Funksystemen gehören kostspielige Installationen der Vergangenheit an.



Schrankbau und Programmierung
in Schweizer Werkstatt



Steuerung für Absaugung



Funklöschanlage



Anpassungen und Inbetriebnahme
vor Ort



Absaugleitungen und Rückluft

AUTOMATION VON ABSAUGANLAGEN

SIMATIC S7-1500

Für komplexe und umfangreiche Automatisierungsanforderungen arbeiten wir ausschliesslich mit Siemens Totally Integrated Automation. Durch das Verwenden von Siemens Produkten, verbunden mit dem nötigen Know-how, sind Qualität und einwandfreie Funktionalität die logische Schlussfolgerung.

Unsere SIMATIC S7-1500 Steuerungen werden standardmässig mit einem Touch Panel für eine einfache Bedienung und eine umfangreiche graphische Darstellung des Betriebes ausgeliefert. Je nach Kundenwunsch können auch mehrere Displays angeschlossen werden, um beispielsweise die Bedienung vom Büro aus zu ermöglichen.

Da die Software durch uns programmiert und an den Betrieb angepasst wird, ist höchste Flexibilität garantiert. Erweiterungen und Anpassungen der Software und der Installation an neue Anforderungen sind somit einfach realisierbar.

Durch das Einrichten eines Internet- oder Telefonzugangs kann die Software von unserer Zentrale aus angepasst und aktualisiert werden. Wartung und Störungsdiagnose können somit zeitsparend und ohne Einsatz von Aussendienstmitarbeitern durchgeführt werden.

BASIC STEUERUNG

Für Kleinststeuerungen und Steuerungen bieten wir unsere Basic Steuerungen an. Diese Steuerungen, ausgestattet mit LOGO! oder SIMATIC S7-1500, eignen sich perfekt für einfache Automatisierungsanforderungen.

Die Steuerung wird den Kundenbedürfnissen entsprechend programmiert und ausgeliefert. Nachträgliche Erweiterungen und Anpassungen im kleinen Umfang sind jederzeit möglich.

AS-I BUS

Bei der Installation und Verkabelung sind wir genauso flexibel wie bei der Programmierung. Bei hohen Flexibilitäts- und Individualisierungsanforderungen durch unsere Kunden arbeiten wir mit AS-i Bus Modul von Siemens.

Durch Verwenden von AS-Interface erhalten Sie eine vollkommen individualisierte, an den Betrieb angepasste Steuerung. Da es sich hier nur um ein Kabel für Daten und Energie handelt, sind Erweiterungen der Installation mit einem minimalen Aufwand verbunden. Beliebig viele Module können einfach an das Kabel angeschlossen werden, ohne dass eine weitere Verkabelung nötig wird. Das spart Zeit und Aufwand.

Schieber und Klappen können mit dem AS-i Feldbus so einzeln und individuell angesteuert werden, was viele Vorteile bringt: So können zum Beispiel Reinigungszone eingerichtet, das Luftsystem im Betrieb gesteuert oder eine Nachtauskühlung eingebaut werden.

Das Bussystem erlaubt im Vergleich zu anderen Verkabelungsmethoden eine noch bessere Anpassung der Absaugung an die aktuellen Leistungsanforderungen des Betriebes. Trotzdem sind hohe Absaugleistungen bei Bedarf erbringbar. Das spart noch mehr Energie und schont die Umwelt.



AS-i Bus Ventilstation



Steuerschrank mit Ethernet Steckdose



Basic Steuerung mit Siemens LOGO!



SIMATIC S7-1500 mit AS-i Master



AS-i Buskabel



Frequenzumformer zur Bedarfssteuerung

FUNKENLÖSCHANLAGE

LÖSCHEN, BEVOR ES BRENNT

IN DER WELT INDUSTRIELLER PROZESSE SIND FUNKENMELDER NICHT MEHR WEG ZU DENKEN. NICHT NUR WERDEN FUNKENLÖSCHANLAGEN IN DER HOLZVERARBEITENDEN INDUSTRIE, SONDERN AUCH IN VIELEN WEITEREN PRODUKTIONSPROZESSEN EINGESETZT.

Die Funkenmelder und Löschdüsen werden direkt in die Absaugrohre montiert. In Echtzeit nehmen die Sensoren die Daten und Informationen auf, somit können die Funken in Millisekunden erkannt und gelöscht werden. Aufgrund der schnellen Reaktion werden gefährdete Bereiche wie zum Beispiel Silo geschützt und die Produktionsprozesse nicht gestört. Natürlich variieren die Löschmassnahmen nach Kunden. Dies kann in den Einstellungen geändert und angepasst werden.

VORTEILE

- Brände oder Explosionen vermeiden
- Sach- und Personenschäden verhindern
- Zündquellen präventiv eliminieren
- Grösstmögliche Produktionsverfügbarkeit sichern

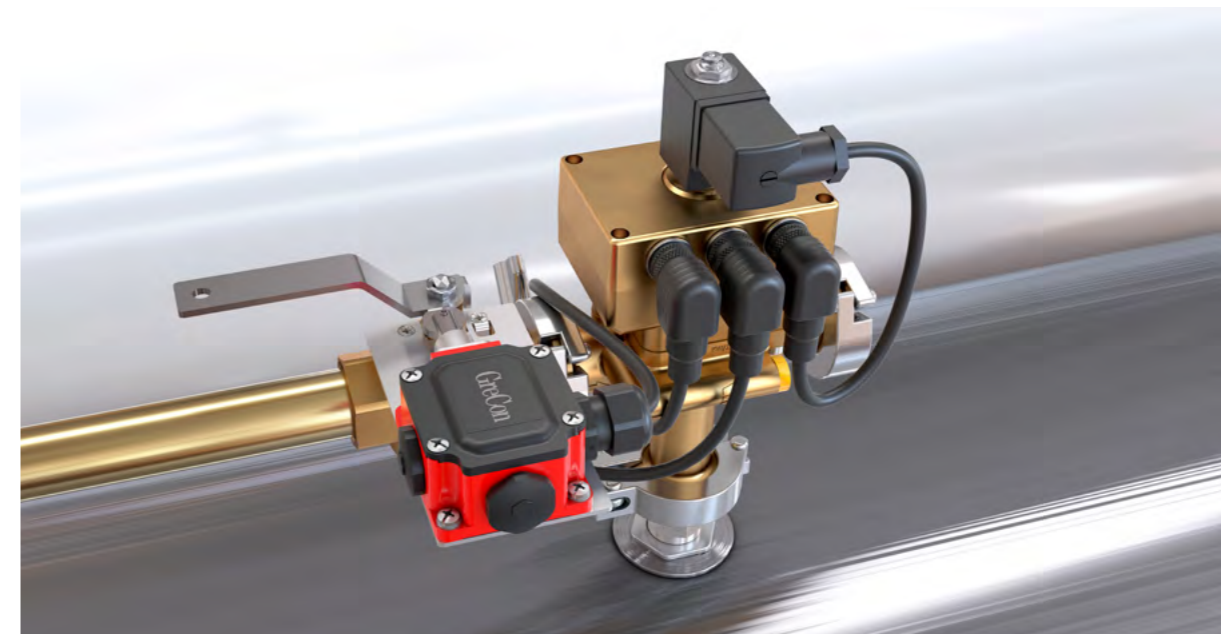
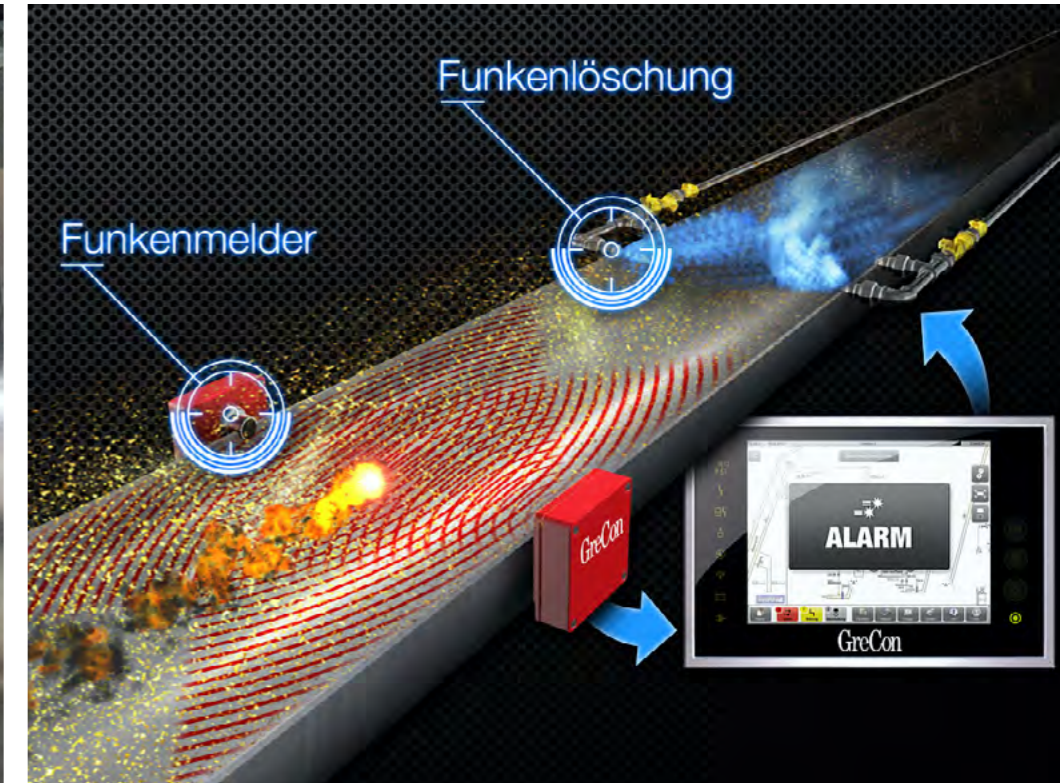
BEDIEN-PANEL

Neu ist eine Bedienung über ein Touch- und Slide-Panel möglich. Mit der nutzerfreundlichen Bedienoberfläche und einer einfachen Zoom-Funktion kann der genaue Bereich angezeigt werden, in dem der Alarm ausgelöst wurde.



PASSENDE DETEKTOREN FÜR ALLE RISIKEN

- Funkenerkennung für Bereiche mit hohen Materialbeladungen
- Funkenerkennung bei hohen Betriebstemperaturen
- Funkenerkennung bei Einfall von Fremdlicht
- Optimierte Erkennung von Glimmbränden und warmen Partikel
- Temperaturüberwachung von Anlagen
- Erkennung von offenen Flammen



FERNWARTUNG

FERNZUGRIFF AUF IHRE ANLAGE ODER MASCHINE: DIE ANZEIGE DER STEUERUNG KANN ÜBER MOBILTELEFON, TABLET ODER AM PC ARBEITSPLATZ NACH WUNSCH ERMÖGLICHT WERDEN.

Mit der Fernwartung wird ein externer Zugriff auf die Steuerung ermöglicht, um Softwareanpassungen oder Optimierungen von unserer Zentrale aus vorzunehmen können.

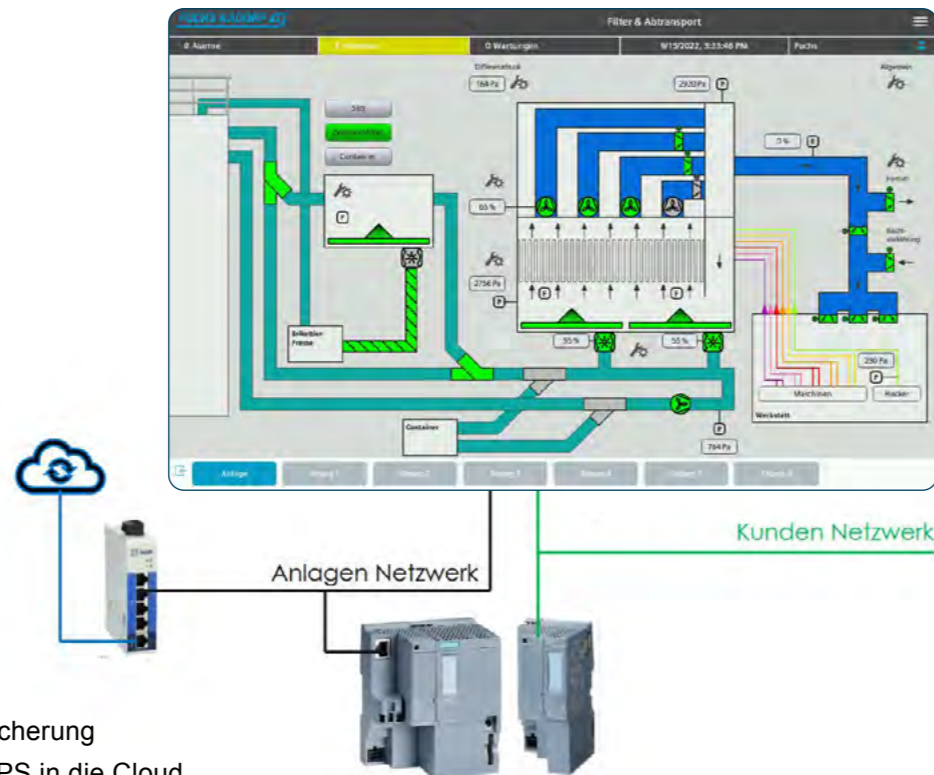
Über ein Fernwartungssystem kann die Anlage in Echtzeit überwacht werden. Frühzeitig wird über den Maschinenzustand, die Filtersättigung, die Betriebsstunden, die Sensorik und viele weitere Indikatoren informiert. So sind Sie über Störungsfälle frühzeitig im Bilde und können Folgeschäden und Maschinenstillstände vermeiden.

VORTEILE

- Zuverlässige und präzise Cloud-Speicherung
- Sichere Datenübertragung von der SPS in die Cloud
- Einfache Überwachung für konkrete Erkenntnisse
- Keine ungeplanten Ausfallzeiten mehr
- Vorausschauende Wartung
- Webbasierte Konfiguration

ÜBERWACHUNG UND ALARMIERUNG: Sie überwachen und steuern Ihre Anlage mit einem einfachen Fernzugriff auf Ihre SPS, HMI oder Ihrem Roboter über Ihr Smartphone oder Ihren Browser am Arbeitsplatz. Meldung und Anweisungen werden zugesendet, falls Ihr Gerät oder Anlage Alarm schlägt. Alle Alarme und Trigger verwalten Sie über die IXON Cloud.

VISUALISIERUNG: Die Maschinendaten werden in übersichtlichen und individualisierbaren Dashboards visualisiert. Auf dem Display kann die Maschinenleistung und der Zustand von Verschleissteilen angezeigt werden.



SICHERHEIT: Über eine verschlüsselte Verbindung werden Ihre Daten vom IXrouter zur IXON Cloud Ihre Daten übertragen. Dies passiert automatisch, auch wenn Sie offline sind.

VORAUSSCHAUENDE WARTUNG: Seien Sie weiterhin involviert und bieten Sie qualitativ hochwertigen Service. Lassen Sie sich benachrichtigen, wenn ein Spezialist zur (vorbeugenden) Wartung der Maschine bestellt werden muss.

STEUERUNGSOPTION

DAS ZUBEHÖR MACHT DEN UNTERSCHIED. JE NACH ANFORDERUNGEN KÖNNEN WIR IHNEN FOLGENDES INSTALLATIONSZUBEHÖR BIETEN:

REINIGUNGSTASTE

Ein sicheres Reinigen der Maschinen, ohne diese einschalten zu müssen, bedeutet mehr Sicherheit für Ihre Mitarbeiter. Beim Betätigen der Taste läuft die Absaugung für die gewünschte Reinigungszeit.

BERSTSCHIEBEN-ÜBERWACHUNG

Noch mehr Sicherheit erhalten Sie mit unserer Berstscheibenüberwachung. Bei einer Explosion oder Verpuffung im Filterkasten wird diese elektronisch erkannt und es wird automatisch ein Notstopp eingeleitet.

ONLINE ZUGRIFF

Mit der Fernwartung wird ein externer Zugriff auf die Steuerung ermöglicht, um Softwareanpassungen oder Optimierungen von unserer Zentrale aus vorzunehmen.

FÜLLSTAND-ÜBERWACHUNG

Ob im Silo oder im Filterkasten: Dank unserer Füllstandsonde werden die Füllverhältnisse ständig überwacht. Kombiniert mit einer Weiche können Sie anhand der Füllstände entscheiden, wohin das Material soll.

RADAR

Mit unserem Radar sind Silofüllstandmessungen bis 30 m möglich und der Füllstand kann auf einem Display grafisch dargestellt werden. Die Möglichkeiten sind sehr gross: von Warnungen bei Grenzverhältnissen bis hin zu vollautomatischen Siloumschaltungen.

VERSTOPFUNGS-ÜBERWACHUNG

Transport- und Hackerleitungen können auf Wunsch mit einer Verstopfungsüberwachung ausgerüstet werden. Die damit verbundene hohe Betriebssicherheit gewährleistet einen reibungslosen Produktionsablauf.

RESTSTAUB-ÜBERWACHUNG

Durch das Installieren der Reststaubsonde kann der Staubgehalt der rückgeführten Luft ständig überwacht werden. Die saubere Luft ist somit nicht nur durch uns garantiert, sondern auch bewiesen.



Reststaubsonde



Silo-Füllstandmessung mit Radar



Nachrüstung Mobil-Jet mit Frequenzumrichter

FUCHS AADORF FILTERTECHNIK MIT JET-SYSTEM

Das FUCHS AADORF Hochleistungsfiltersystem «OPTI JET»

Die hochwertige Filtrationstechnik setzt sich aus zwei Komponenten zusammen, die genau aufeinander abgestimmt wurden. Die Kombination von Oberflächenfiltration und bewährter OPTI JET-Abreinigung versprechen hier einen Vorteil gegenüber dem Wettbewerb, der noch grösstenteils mit Rüttelabreinigung und dreidimensional wirkenden Tiefenfiltern arbeitet.

Das Prinzip der Oberflächenfiltration beruht darauf, dass die Staubpartikel bereits an der Oberfläche abgesondert werden und somit nicht in die Tiefe des Filtermaterials eindringen können. Der Polyesterfadefiltz, aus dem die Filterschläuche bestehen, ist dabei von einer wasser- und ölabweisenden Schicht umgeben.

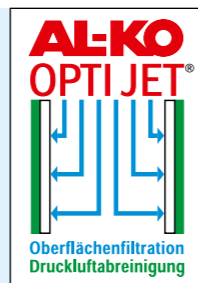
An der Aussenseite der Filterschläuche bildet sich während des Absaugvorganges ein Filterkuchen, der bei herkömmlichem Filtermaterial als Filterhilfsschicht fungiert und zur Einhaltung des Reststaubgehaltes notwendig ist. Aus diesem Grund stellt ein völlig abgereinigter Tiefenfilter solange eine zusätzliche Staubbelastung

dar, bis er sich wieder mit einer gewissen Staubschicht beaufschlagt hat. Im Vergleich dazu ist beim Filtermaterial keine Hilfsschicht notwendig, was bedeutet, dass die Abreinigungsintervalle beliebig gewählt werden können und der Filter nach jedem Abreinigungsverfahren sofort wieder voll einsatzbereit ist. Weitere Vorteile, die sich bei diesem Filtermaterial ergeben, sind zum einen die hohe mechanische Belastbarkeit, die sich aufgrund des hohen Flächengewichtes von 400 g/m² ergibt, und zum anderen die hervorragende Luftdurchlässigkeit bei einem minimalen Staubdurchlassgrad.

Bei den bewährten OPTI JET Abreinigungssystem werden die Filter mit Hilfe eines Druckstosses, der das Filtermaterial von innen nach aussen durchströmt, gereinigt. In Verbindung mit dieser Art der Abreinigung kommt der sogenannte Girlandeneffekt zum Tragen. Die Girlande ergibt sich während des Absaugvorgangs, wenn sich die Filterschläuche um die Längsstäbe der Stützkörbe legen.

DARUM ABSAUG- UND LUFTECHNIK VON FUCHS AADORF

1. Oberflächenbehandelte Hochleistungsfilter
2. Filterabreinigung mittels Druckluft (JET-Abreinigung)
3. Hohe Filterstandzeit durch waschen
4. Kompakte Bauweise (und somit Wendigkeit und Flexibilität der mobilen Absauggeräte)
5. Geringe Betriebskosten (Energieeffizienz)
6. Starkes Team in Technik und Service
7. Absauganlagen sind universell einsetzbar
8. Geprüfte Reinluftentstauber und Komponenten



Durch das schlagartige Aufblähen der Schläuche wird der Filterschlauch einer Formänderung unterzogen, was zum Absprennen des Filterkuchens führt. Hierbei hebt sich die Girlande vom Stützkorb ab und öffnet sich zum runden aufgeblasenen Schlauch.

Durch diese Formänderung wird der Filterkuchen nicht nur aufgebrochen, sondern auch weggeschleudert. Die schnelle Schleuderbewegung und der anschliessend abrupte Stopvorgang stossen die Feinstäube aufgrund der Trägheitskraft aus dem Filtermaterial.

Neben diesem Girlandeneffekt trägt auch noch das sogenannte Gegenspülen zur optimalen Filterreinigung bei. Hier werden die Filterschläuche entgegen der Beaufschlagungsrichtung von innen nach aussen mit Druckluft durchströmt, so dass die Feinstäube durch den Luftstrom von der Oberfläche entfernt werden.

Dieser Punkt ist der entscheidende Unterschied zur mechanischen Abrüttelung der Filter. Durch die mechanischen Bewegungen der Filterschläuche wird zwar der Filterkuchen aufgebrochen und abgeschüttelt, die Feinstäube werden allerdings auch in das Material hineingerüttelt und führen dort zur Verstopfung der Poren. Ein zweiter Nachteil der Rüttelabreinigung ist die mechanische Belastung des Filtergehäuses.

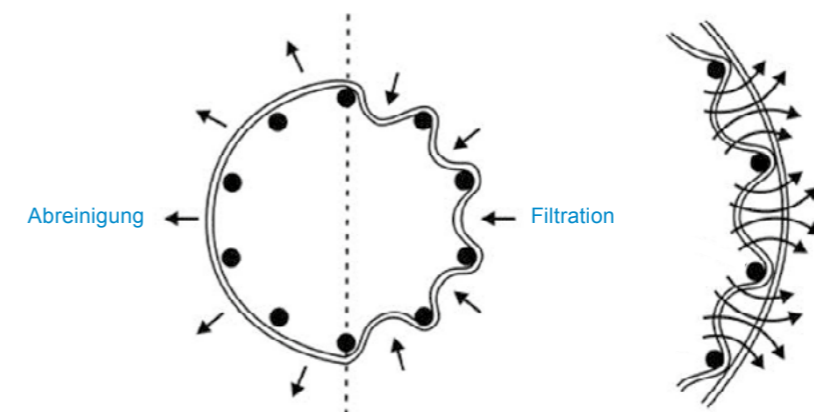
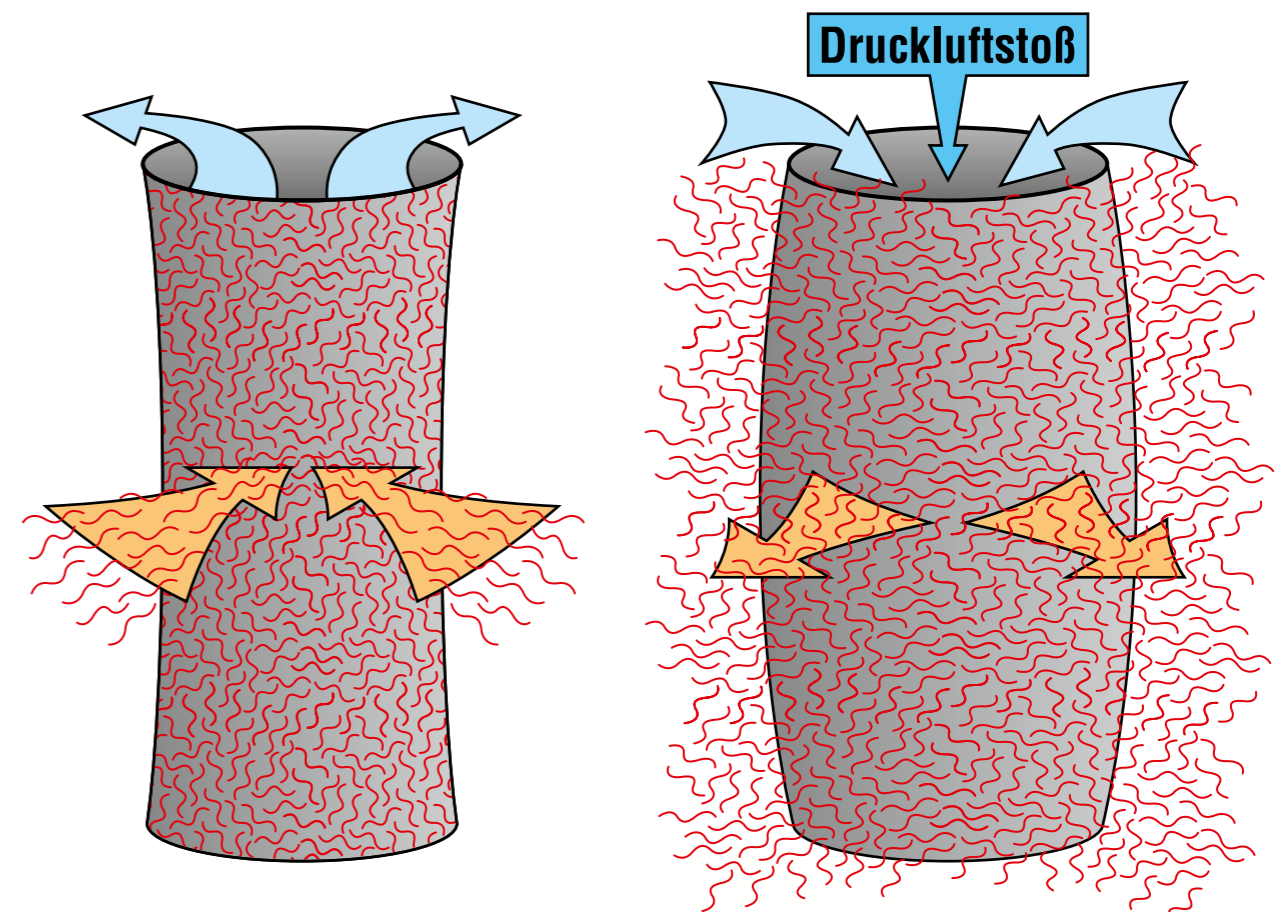


Bild: Girlandeneffekt

ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

BRIKETTIERPRESSEN

Sowohl der Aufbau als auch die Funktionsweise der Brikettierpressen ist genial einfach: Das zu pressende Material wird von dem permanent drehendem Rührwerk vermischt, und danach über die Dosiereinheit der Presskammer zugeführt. Das lose Material wird anschliessend in der Kammer gehalten und vorverdichtet. Danach folgt die zweite Verdichtungsstufe, in der ein waagerechter Presszylinder das vorgeformte Brikett in seine endgültige, hochkompakte Form bringt. Starke Technik für perfekte Produkte.

In den von uns eingesetzten Brikettierpressen steckt jede Menge Erfahrung und Know-how: Angefangen von der Beschickung der Maschine, über die Dosierung bis hin zur Ausgabe der Briketts ist alles bestens durchdacht. Gleiches gilt für die Hydraulik, Motorenwahl und Steuerung, für ein optimales Ergebnis perfekt aufeinander abgestimmt. Verschiedene Baureihen und Trichtervarianten ermöglichen ausserdem eine Vielzahl an Auf- und Einbauvarianten.

Die Hydraulik und ihre Steuerung sind kompakt, robust, präzise und zuverlässig. Die grosszügig dimensionierten Antriebe garantieren Laufruhe und Langlebigkeit.

DIE FEATURES DER BRIKETTIERPRESSEN IM ÜBERBLICK:

- Volumenreduzierung der Produktionsreststoffe
- kostengünstiger Anschaffungspreis
- niedriger Energieverbrauch
- platzsparende Bauweise
- hochwertige Verarbeitung
- robust und lange Betriebsdauer
- wartungsarm und wenig Verschleisssteile
- einfache Bedienung



2.5 kg Holzbriketts entspricht 1L Heizöl
1 to. Holzbriketts entspricht 400L Heizöl
1L Heizöl verbrennen ergibt 3.18 kg CO2
1m³ Holz verbrennen ergibt 900 kg CO2 (neutral)

Anwendungsbeispiele:

- Volumenreduzierung
- Recycling
- Aktenvernichtung
- Wertstoffrückgewinnung
- Späne und Stäube verfestigen
- etc.

Materialien die Brikettierbar sind:

- Späne aus der Holzverarbeitung
- Filterstäube
- Altholz zerkleinert
- Papier
- Kunststoffe
- Polyurethanschäume
- Aluminium
- Styropor
- etc.

Für den kontinuierlichen Anfall von Reststoffen (Ressourcen) ist eine sachgerechte und wirtschaftliche Entsorgung erforderlich.

Haupteinsatzgebiete der Brikettierpressen sind z.B.:

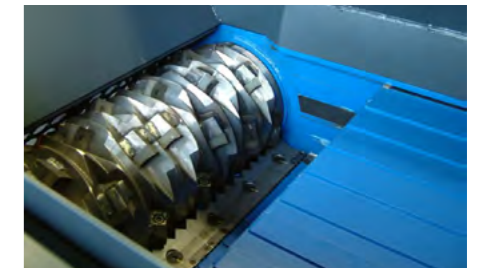
- in Kombination mit einer Staubfilteranlage
- zur Handbeschickung
- als Einheit mit einem Zerkleinerer verbunden über eine Förderschnecke oder Förderband
- mit einem mobilen Entstauber

Zum Brikettieren eignen sich besonders:

Holz, Papier, Kunststoffe (PVC, Styropor, PU Schaum), Alu-Granulat, Ton, Textilfasern, ...



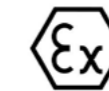
ZERKLEINERER



Anfallende Reststoffe im Produktionsprozess können durch die Zerkleinerung als Brennstoff, zum Recycling bzw. wieder aufbereitet werden. Das Spektrum der Einwellenzerkleinerer bietet Lösungen für ein breites Einsatzgebiet an. Die Geräte zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus: Robuste Bauweise, beste Durchsatzleistung, hohe Zuverlässigkeit, bedienerfreundlich, einfache Wartung und niedrige Betriebskosten.

Mit den verschiedenen Ausstattungsoptionen decken wir sicher Ihren individuellen Einsatzzweck ab. Ein Garant zur Top Zerkleinerung.

ZELLENRADSCHLEUSE



PRODUKTBECHREIBUNG ZELLENRADSCHLEUSE (GEPRÜFT NACH ATEX-PRODUKTRICHTLINIE 94/9/EG)

Zellenradschleusen sind elektromechanische Komponenten für Anlagen, die rieselfähige Schüttgüter wie z.B. Staub, Späne und Granulat aus Filteranlagen, Silos, Entstaubern, Zyklonscheidern, Fördersystemen mechanischer Art und ähnlichen Anlagen, drucklos austragen.

Das Fördergut kommt im Normalfall vordosiert, d.h. es liegt keine Fördergutsäule über der Zellenradschleuse an.

Die Druckdifferenzen zwischen Einlauf und Auslauf ist max. 0,1 bar.

Die Zellenradschleuse kann bis zu 50°C Fördermedium-Temperatur eingesetzt werden.

Geeignet zum Austragen für metallische, keramische und organische Späne der Staubexplosionsklasse St. 1 und mit der maximalen Korngrösse von 25 mm.

Zellenradschleusen können auch zum Einschleusen des Fördergutes



in den Luftstrom (pneumatische Förderanlagen) verwendet werden.

Zur explosionstechnischen Entkopplung von komplexen Anlagensystemen sind die Zellenradschleusen nun ebenso geeignet (Richtlinie 94/9EG).

Erläuterung

1D/- Innen Zone 20/Aussen keine Zone
1D/2D Innen Zone 20/Aussen Zone 21
1D/3D Innen Zone 20/Aussen Zone 22

MOBILE ABSAUGANLAGEN

Die mobile Absauggeräte-Serie vereint in sich vor allem eine hohe Zuverlässigkeit in der Absaugung von Stäuben und Spänen, leise Betriebsweise und kompakte, platzsparende Bauart.

Die hohe Absaugleistung bei niedrigem Schallpegel ist das Resultat einer zielgenauen Weiterentwicklung der Absauggeräte-Serie.

Durch die energetische Optimierung spart der Anwender innerhalb der Nutzungsjahre nicht unerhebliche Energiekosten ein.

Die funktionale wie auch gründliche Filterabreinigung OPTI JET erhöht die Filterstandzeiten und hält die Abscheideleistung über einen langen Zeitraum aufrecht.

BAUGRÖSSEN

Reinluftentstauber

FUCHS AADORF POWER UNIT 100
FUCHS AADORF POWER UNIT 120
FUCHS AADORF POWER UNIT 160
FUCHS AADORF POWER UNIT 200
FUCHS AADORF POWER UNIT 250
FUCHS AADORF POWER UNIT 300
FUCHS AADORF POWER UNIT 350
FUCHS AADORF POWER UNIT 350+

Rohluftentstauber

AAS 1013 / AFB
AAS 2013 / AFB
AAS 3013 / AFB
AAS 4013 / AFB
AAS 5013 / AFB
AAS 6013 / AFB

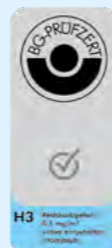
Industriestaubsauger

JET STREAM

MOBIL 100
MOBIL 125
MOBIL 140
MOBIL 160
MOBIL 200

Farbnebelabsaugung

COLOUR JET 1 – 4



REINLUFTENTSTAUBER

REINE LUFT

Im Reinluftbereich ist die Lufrückführung in den Raum entscheidend. Diese Zuluft wird von den Absauggeräten bis auf unter 0,1 mg/m³ Reststaubgehalt gefiltert.

NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN

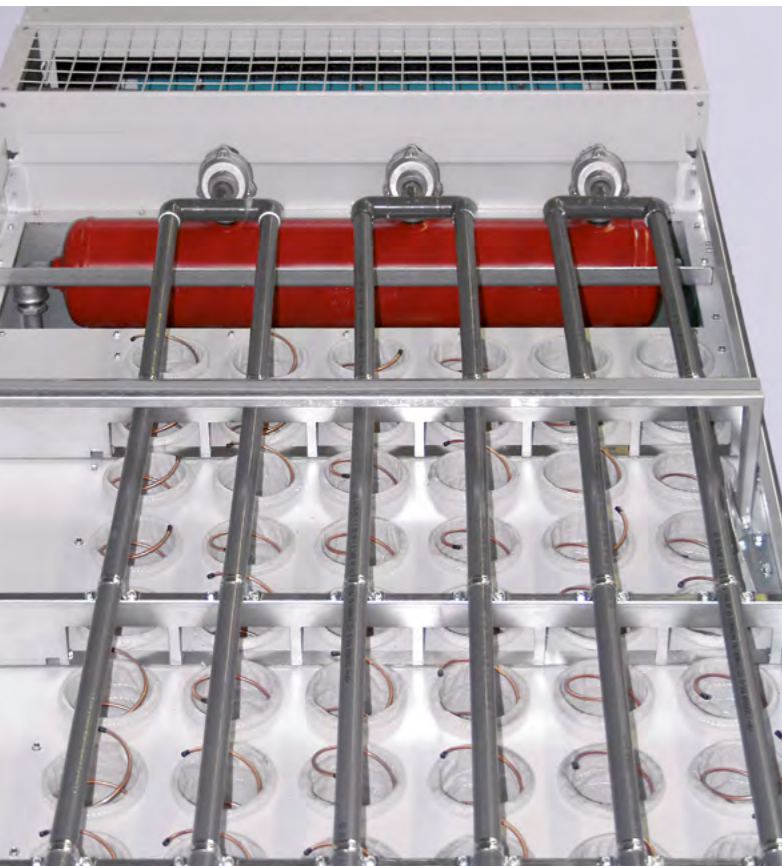
Das OPTI JET® Verfahren reinigt regelmässig das Filtermedium ab, sodass die Filterstandzeit grundsätzlich verlängert wird.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Durch 100%-ige Lufrückführung bleibt die Raumwärme erhalten und es werden Heizkosten gespart.

NIEDRIGER SCHALLPEGEL

Die integrierten Schalldämpfungselemente in den Absauggeräten reduzieren das Geräuschaufkommen auf ein Minimum.



VORTEILE

- Kompakte Bauweise
- Hohe Saugleistung
- Integrierter Vorabscheider
- BG-geprüft
- Steuerung erweiterbar
- 100 % Lufrückführung
- Universell einsetzbar
- Optimale Filterabreinigung

POWER UNIT 100
for a clean production

POWER UNIT 120
for a clean production



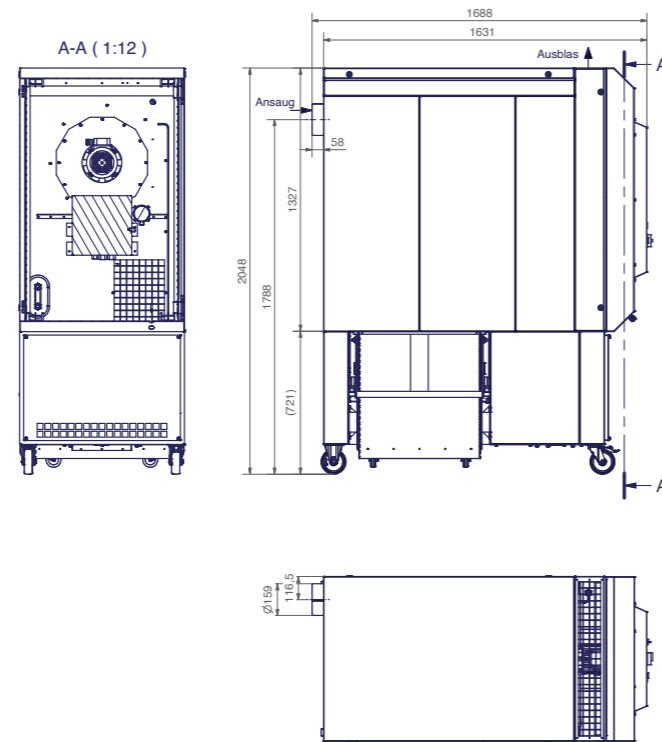
FA POWER UNIT 100 / 120

Technische Daten	100	100**	120**	120 M
Artikel-Nummer	192488	192489	192490	192498
Ansaugstutzen	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Motornennleistung	1,1 kW/1 Ph	1,5 kW/3 Ph	1,5 kW/3 Ph	1,5 kW/3 Ph
Spannung	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	790 m ³ /h	790 m ³ /h	1 140 m ³ /h	1 140 m ³ /h
Nennvolumenstrom*	565 m ³ /h	565 m ³ /h	814 m ³ /h	814 m ³ /h
Unterdruck	2 118 Pa	2 124 Pa	2 180 Pa	2 180 Pa
Filterfläche	4,1 m ²	4,1 m ²	5,1 m ²	5,1 m ²
Spänesammelvolumen	ca. 135 L	ca. 135 L	ca. 135 L	ca. 135 L
Masse (L/B/H) in mm	1 178 x 650 x 1 972	1 178 x 650 x 1 972	1 178 x 650 x 1 972	1 178 x 650 x 1 972
Gewicht	ca. 114 kg	ca. 116 kg	ca. 117 kg	ca. 121 kg

*GS-H-07. **M – Version mit automatischer Filterabreinigung und Maschinenerkennung.

REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT 160 for a clean production

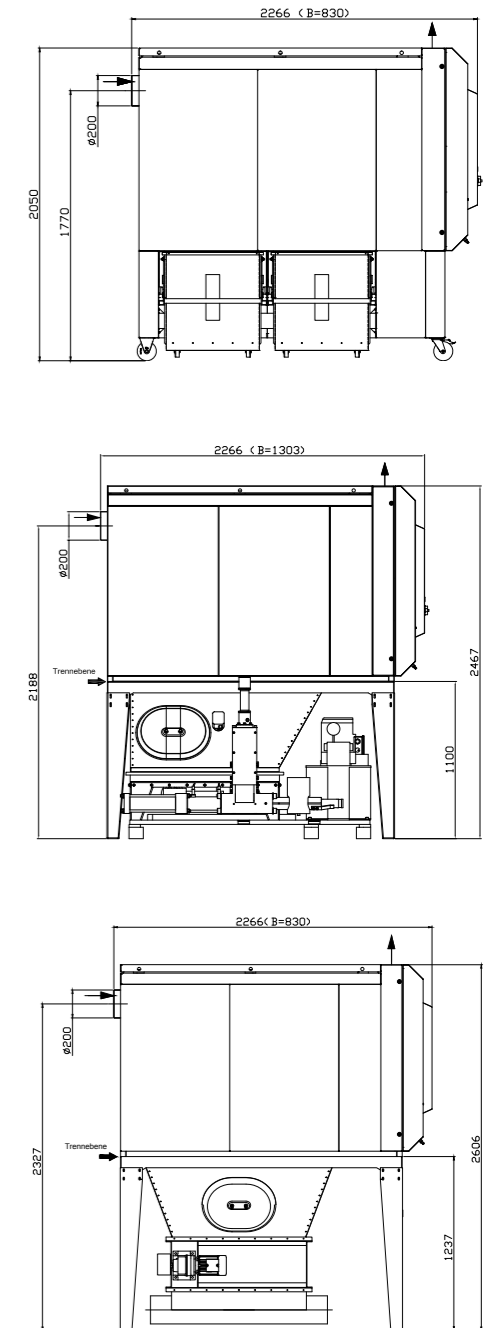


FA POWER UNIT 160

Technische Daten	160 H / 160 HM	160 K**	160 P
Artikel-Nummer	199001 / 19936301	19901802	19219901
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	160 mm
Motornennleistung	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2 000 m³/h	2 000 m³/h	2 000 m³/h
Nennvolumenstrom*	1 448 m³/h	1 448 m³/h	1 448 m³/h
Unterdruck	2 503 Pa	2 503 Pa	2 503 Pa
Filterfläche	9,1 m²	9,1 m²	9,1 m²
Filterabreinigung	Hand	Druckluft	Druckluft
Spänesammelvolumen	241 L	241 L	241 L
Masse (L/B/H) in mm	1 800 x 830 x 2 050	1 718 x 830 x 2 050	1 718 x 830 x 2 050
Gewicht	330 kg	350 kg	340 kg

*GS-H-07. **K – Kompressor integriert

POWER UNIT 200 for a clean production



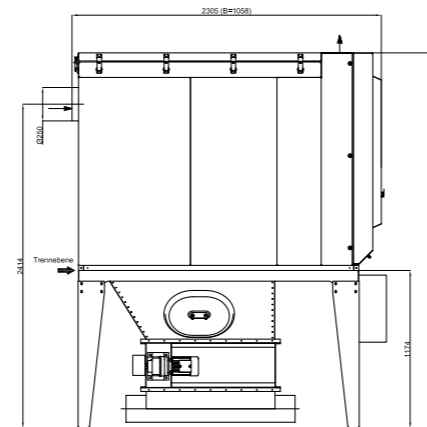
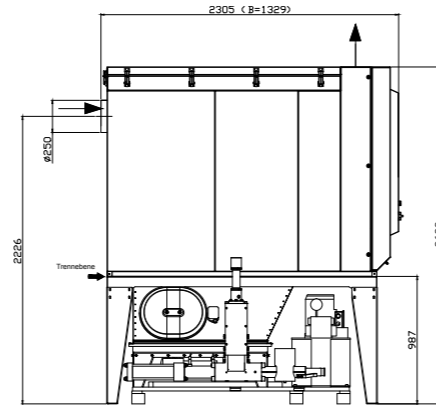
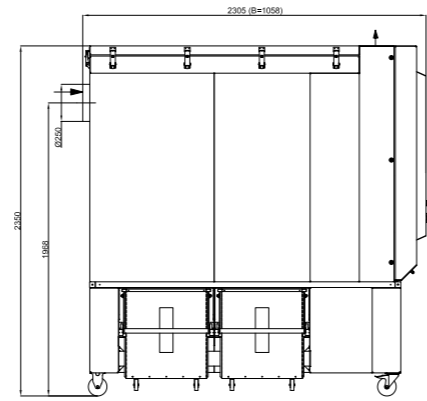
FA POWER UNIT 200

Technische Daten	200 P	200 P-BP	200 P-ZRS
Artikel-Nummer	19249101	19901902	19904401
Ansaugstutzen	200 mm	200 mm	200 mm
Motornennleistung	3,0 kW/3 Ph	3,0 kW/3 Ph	3,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	3 010 m³/h	3 010 m³/h	3 010 m³/h
Nennvolumenstrom*	2 262 m³/h	2 262 m³/h	2 262 m³/h
Unterdruck	2 563 Pa	2 563 Pa	2 563 Pa
Filterfläche	13,8 m²	13,8 m²	13,8 m²
Filterabreinigung	Druckluft	Druckluft	Druckluft
Spänesammelvolumen	2 x 241 L	Brikettierpresse	Zellenradschleuse
Masse (L/B/H) in mm	2 296 x 830 x 2 050	2 631 x 1 307 x 2 111	2 297 x 836 x 2 607
Brikett- / Zellenradleistung	–	bis zu 40 kg/h**	15 816 L/h**
Brikettdurchmesser	–	40 mm	–
Gewicht	460 kg	950 kg	550 kg

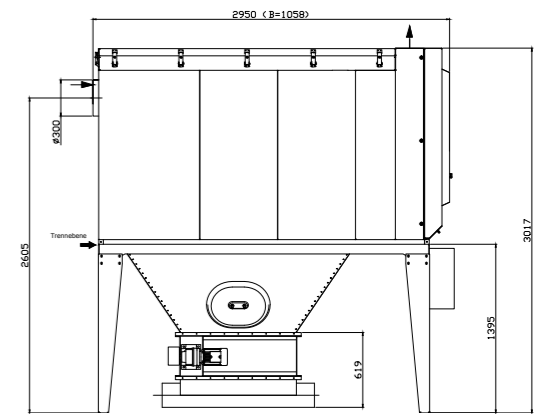
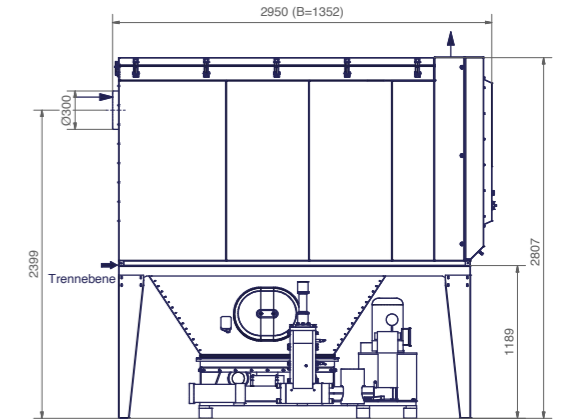
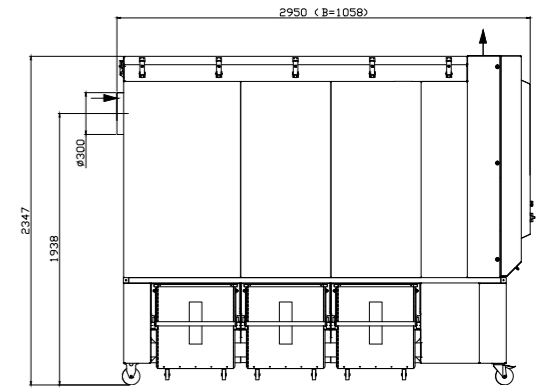
*GS-H-07. **Je nach Material.

REINLUFT- ENTSTAUBER

POWER UNIT 250 for a clean production



POWER UNIT 300 for a clean production



FA POWER UNIT 250

Technische Daten	250 P	250 P-BP	250 P-ZRS
Artikel-Nummer	19567603	19953701 / 19587205	19587503
Ansaugstutzen	250 mm	250 mm	250 mm
Motornennleistung	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	4 900 m³/h	4 900 m³/h	4 900 m³/h
Nennvolumenstrom*	3 534 m³/h	3 534 m³/h	3 534 m³/h
Unterdruck	2 451 Pa	2 451 Pa	2 451 Pa
Filterfläche	22,4 m²	22,4 m²	22,4 m²
Spänesammelvolumen	2 x 250 L	Brikettierpresse	Zellenradschleuse
Maße (L/B/H) in mm	2 351 x 1 058 x 2 361	2 305 x 1 361 x 2 620	2 387 x 1 058 x 2 807
Brikett- / Zellenradleistung	-	40 – 50 kg/h**	15 744 L / h**
Brikettdurchmesser	-	40 / 50 mm	-
Gewicht	758 kg	1381 kg	728 kg

*GS-H-07. **Je nach Material.

FA POWER UNIT 300

Technische Daten	300 P	300 P-BP	300 P-ZRS
Artikel-Nummer	19567703	19953801 / 19200605 / 19587405	19587603
Ansaugstutzen	300 mm	300 mm	300 mm
Motornennleistung	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	6 000 m³/h	6 000 m³/h	6 000 m³/h
Nennvolumenstrom*	5 089 m³/h	5 089 m³/h	5 089 m³/h
Unterdruck	2 587 Pa	2 587 Pa	2 280 Pa
Filterfläche	30 m²	30 m²	30 m²
Spänesammelvolumen	3 x 250 L	Brikettierpresse	Zellenradschleuse
Maße (L/B/H) in mm	3 000 x 1 058 x 2 361	3 000 x 1 352 x 2 817	3 000 x 1 058 x 3 027
Brikett- / Zellenradleistung	-	40 – 70 kg/h**	15 744 L / h**
Brikettdurchmesser	-	40 / 50 / 70 mm	-
Gewicht	838 kg	1 570 kg	832 kg

*GS-H-07. **Je nach Material.

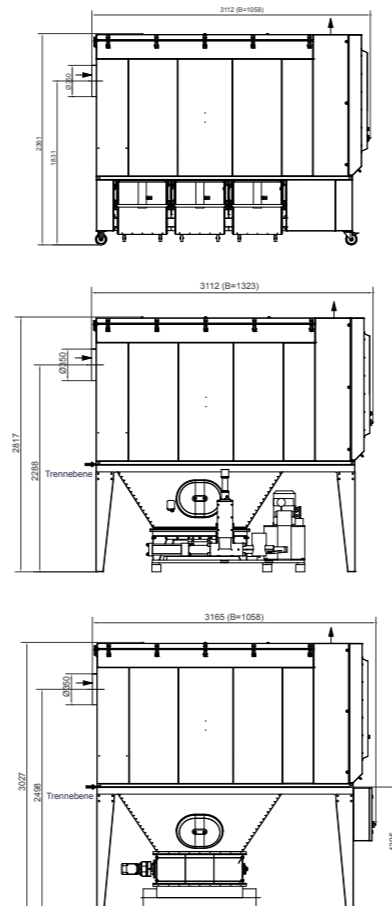
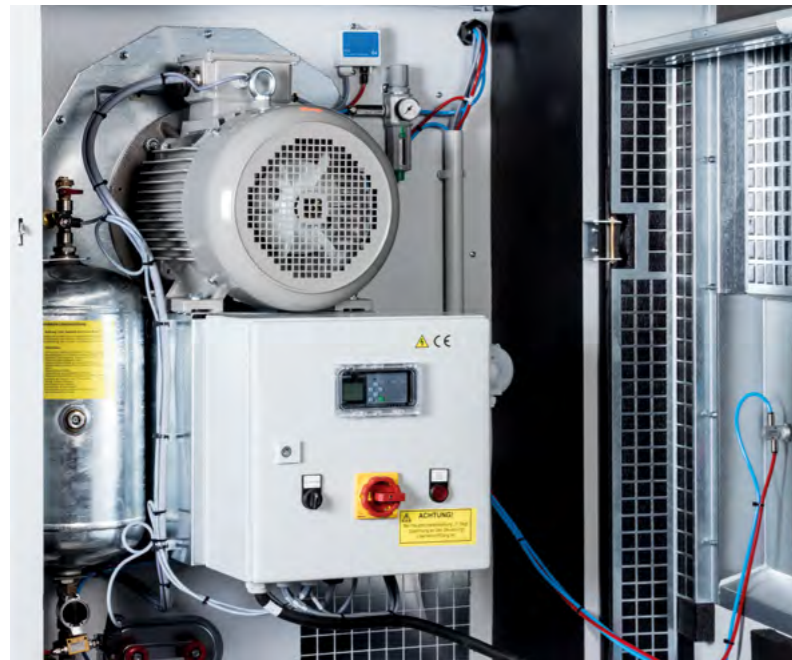
REINLUFT- ENTSTAUBER

FA POWER UNIT 350



Technische Daten	350 P / 350 P-FU	350 P-BP / 350 P-BP FU	350 P-ZRS / 350 P-ZRS FU
Artikel-Nummer	199560 / 199710	199561 / 199711 / 199562 / 199712	199563 / 199713
Ansaugstutzen	350 mm	350 mm	350 mm
Motornennleistung	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	8 500 m³/h	8 500 m³/h	8 500 m³/h
Nennvolumenstrom*	6 927 m³/h	6 927 m³/h	6 927 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2 543 Pa	2 543 Pa	2 543 Pa
Filterfläche	73 m²	73 m²	73 m²
Spänesammelvolumen	3 x 250 L	Brikettierpresse	Zellenrad schleuse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3 129 / 3 337 x 1 058 x 2 361	3 129 / 3 340 x 1 352 x 2 817	3 164 / 3 371 x 1 058 x 3 027
Brikett- / Zellenradleistung	-	50 – 70 kg/h**	15 744 L/h**
Brikettdurchmesser	-	50 / 70 mm	-
Gewicht netto ohne Verpackung	977 / 989 kg	1 740 / 1 762 kg	1 010 / 1 032 kg

*nach GS-HO-07 staubbeaufschlagt **Je nach Material *** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

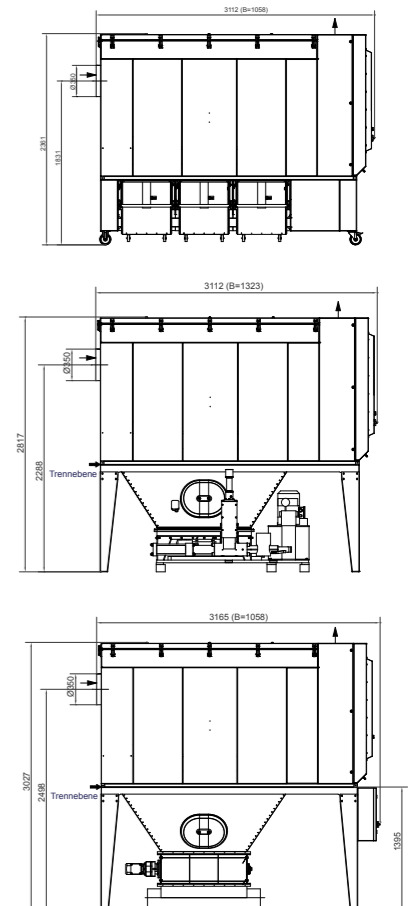


FA POWER UNIT 350+

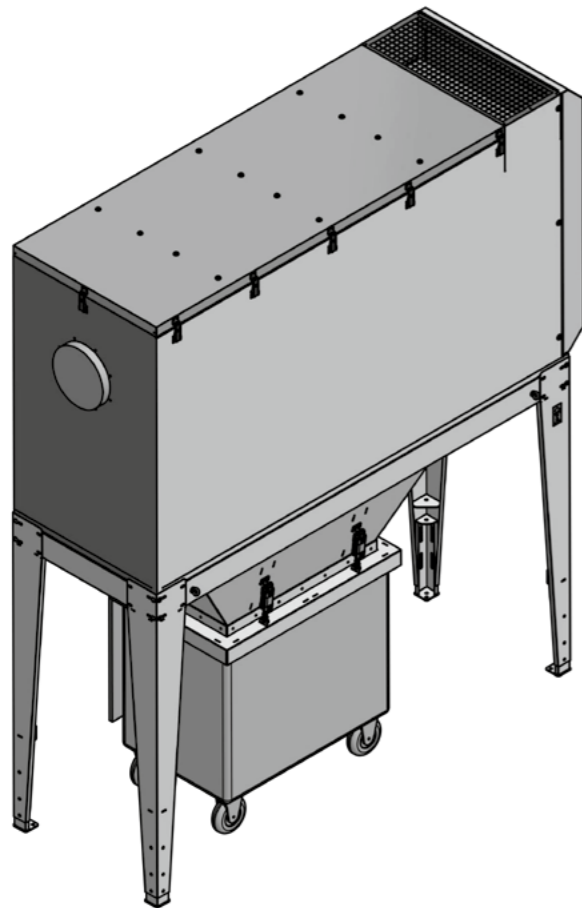


Technische Daten	350+ P* / 350+ P FU	350+ P-BP* / 350+ P-BP-FU	350+ P-ZRS* / 350+ P-ZRS-FU
Artikel-Nummer	199843 / 199849	199844 / 199850 / 199845 / 199851	199846 / 199852
Ansaugstutzen	355 mm	355 mm	355 mm
Motornennleistung	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	10 000 m³/h	10 000 m³/h	10 000 m³/h
Nennvolumenstrom*	7 127 m³/h	7 127 m³/h	7 130 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	3 347 Pa	3 347 Pa	3 347 Pa
Filterfläche	73 m²	73 m²	73 m²
Spänesammelvolumen	3 x 250 L	Brikettierpresse	Zellenrad schleuse
Schalldruckpegel***	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3 130 x 1 058 x 2 361	3 130 / 3 341 x 1 323 x 2 817	3 164 / 3 374 x 1 058 x 3 027
Brikett- / Zellenradleistung	-	50 – 70 kg/h**	15 744 L/h**
Brikettdurchmesser	-	50 / 70 mm	-
Gewicht netto ohne Verpackung	1 040 / 1 064 kg	1 802 / 1 826 kg	1 027 / 1 051 kg

*nach GS-HO-07 staubbeaufschlagt **Je nach Material *** Freifeldmessung nach DIN EN 11201



REINLUFTENTSTAUBER SPEZIALAUSFÜHRUNG



ENTSTAUBER MIT UNTERBAU CH-NORMCONTAINER

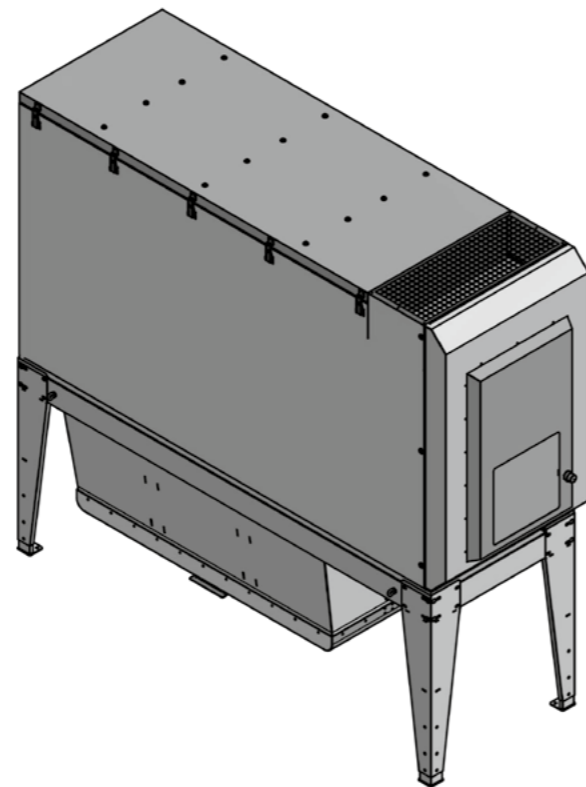
FÜR GERÄTETYP FA POWER UNIT 200 – 350+

- mit Schüttschacht und pneumatischem Verschluss
- Ausführung in verstärkter Bauweise

ENTSTAUBER MIT UNTERBAU SCHUB- BODENAUSTRAGUNG

FÜR GERÄTETYP FA POWER UNIT 250 – 350+

- mit Schüttschacht
- Ausführung in verstärkter Bauweise
- Zur Anbindung an Zentralschleuse oder Brikettierpresse



REINLUFTENTSTAUBER STEUERUNGSOPTIONEN

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschinenerkennung für POWER UNIT 160 – 350+	APU 160-350+ OPTION 4ME&4S EXTERN Maschinenerkennung für bis zu 4 Bearbeitungsmaschinen über Wandlerpulven oder potentialfreien Kontakt und automatische Schiebersteuerung für bis zu 4 Elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 24 V; externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage.	199 105
	APU 160-350+ OPTION 8ME&8S EXTERN Maschinenerkennung für bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen über Wandlerpulven oder potentialfreien Kontakt und automatische Schiebersteuerung für bis zu 8 Elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 24 V; externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage.	199 106
	APU 160-350+ OPTION 12ME&12S EXTERN Maschinenerkennung für bis zu 12 Bearbeitungsmaschinen über Wandlerpulven oder potentialfreien Kontakt und automatische Schiebersteuerung für bis zu 12 Elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 24 V; externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage.	199 107
	APU 160-350+ OPTION 16ME&16S EXTERN Maschinenerkennung für bis zu 16 Bearbeitungsmaschinen über Wandlerpulven oder potentialfreien Kontakt und automatische Schiebersteuerung für bis zu 16 Elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 24 V; externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage.	199 108
	APU/MPJ 160-350+ 8ME 230V Maschinenerkennung für automatischen Anlauf von bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen über Wandlerpulve; externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage; Spannungsversorgung 230 V bauseits zu erstellen; Absicherung bauseits	195 601
	APU/MPJ 160-350+ 8ME&8S 230V Maschinenerkennung für bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen über Wandlerpulve oder pot.-freien Kontakt und automatische Schiebersteuerung für bis zu 8 elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 230 V; externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage; Spannungsversorgung 230 V bauseits zu erstellen; Absicherung bauseits	195 602 02
	APU 140-160 P & K Ansteuerung FU mit Frequenzrichter 2,2 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers	199 094 01
	APU 200 P Ansteuerung FU mit Frequenzrichter 3,0 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers	199 095 01
	APU 250-300 P Ansteuerung FU mit Frequenzrichter 7,5 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers	199 096
	APU 350 mit Frequenzrichter 11,0 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers.	
APU 350+ mit Frequenzrichter 15,0 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers		
Steuerungsoptionen für POWER UNIT 100 – 350+	Blitzlampe 24V/DC/ROT Blitzlampe zur optischen Erkennung einer Störanzeige an einer AL-KO Regelungseinheit; Blitzlampe lose zur bauseitigen Anbindung	199 433
	Signalhupe mit Blitzlampe 24V/DC/ROT Signalhupe inkl. Blitzlampe zur akustischen und optischen Erkennung einer Störanzeige an einer AL-KO Regelungseinheit; Signalhupe inkl. Blitzlampe lose zur bauseitigen Anbindung	199 434
	Wandlerpulve zur Erkennung einer Bearbeitungsmaschine	938 361
	Einschaltautomatik für 230 V und 400 V bis 16 A, automatischer Anlauf eines Absauggerätes (Rohluftentstauber)	938 415



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT ZUBEHÖR

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Zubehör / Optionen	PU 160 Kulissenschalldämpfer Für POWER UNIT 160 Kulissenschalldämpfer zur Montage auf dem Gerät Höhe 536 mm verringert den db-Wert um 6 dB(A)	199 913
	PU 200 Kulissenschalldämpfer Für POWER UNIT 160 Kulissenschalldämpfer zur Montage auf dem Gerät Höhe 536 mm verringert den db-Wert um 6 dB(A)	199 911
	PU 250 – 350+ Kulissenschalldämpfer Für POWER UNIT 250 – 350+ Kulissenschalldämpfer zur Montage auf dem Gerät Höhe 610 mm verringert den db-Wert um 6 dB(A)	199 687
	Norm-Container 800 Liter, Spezialausführung mit spezial Laufrollen, verstärkter Behälter, in geschweisster und geschraubter Ausführung, passend zu den Schweizer Entleerungssystemen, stabile Stahlkonstruktion, alle Kanten gerundet, verstärkte Seitenwände, feuerverzinkt, Lenkrollen mit einer Feststellbremse, Deckelheber integriert. Dimensionen L x B x H: 1250 mm x 855 mm x 1250 mm, Gewicht: 95 kg	
Brikettierpressen	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 50 mm, gerade, lfm, Ø 70 mm	938 707
	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 50 mm, 90°-Bogen, r = 120 cm, Ø 70 mm	938 708
	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 70 mm, gerade, lfm, Ø 90 mm	938 793
	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 70 mm, 90°-Bogen, r = 120 cm, Ø 90 mm	938 794

CLEAN STAUBSCHOTT

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
CLEAN STAUBSCHOTT	APU 140-160 Staubschott kpl.¹⁾	199 752
	APU 200 Staubschott kpl.¹⁾	199 834
	APU 250 Staubschott kpl.¹⁾	199 836
	APU 300-350* Staubschott kpl.¹⁾	199 837
	APU 140-200 Staubschott	868 283
	APU 250-350* Staubschott	868 340



¹⁾Inhalt: 1Stück Staubschott plus der benötigten Führungsschienen

INDUSTRIESAUGER

JET STREAM

FUCHS AADORF bietet Absaugung für alle Grössenordnungen und Anwendungen aus einer Hand, so auch die perfekte, handliche Ergänzung unseres mobilen Absaugprogramms: der JET STREAM. Mit dem leistungsstarken, beweglichen und kompakten Industriestaubsauger geht die grundsätzliche Reinigung der Werkstätte schnell und leicht von der Hand. Der JET STREAM reinigt dort, wo keine Absauganlagen eingesetzt werden.

VORTEILE

- Staubklasse M
- Ein- und Ausschaltautomatik
- Nachlaufautomatik
- Antistatikausrüstung
- Vollautomatische Filterabreinigung
- Staubarme Entsorgung durch Filtersäcke
- Nass- / Trockensauger
- Universell einsetzbar
- Geringes Arbeitsgeräusch



Technische Daten	JS M	JS 202 DS M*	JS DM 3 EL M*	JS 4535 M*	JS DG 70 EXP M*
Artikel-Nr.	192 451	197 000	197 023 01	197 008 01	197 037
Motorleistung	1.2 kW/230 V/50 Hz	2.3 kW/230 V/50 Hz	3.45 kW/230 V/50 Hz	4 kW/400 V/50 Hz	5.5 kW/400 V/50 Hz
Max. Unterdruck	22 000 Pa	25 000 Pa	25 000 Pa	32 000 Pa	36 000 Pa
Max. Volumenstrom	150 m³/h	360 m³/h	540 m³/h	450 m³/h	530 m³/h
Filterfläche/Durchmesser	6 000 cm²	30 000 cm²/360 mm	30 000 cm²/500 mm	20 000 cm²/420 mm	30 000 cm²/500 mm
Filtertyp Hauptfilter	Flachfilter	Patrone, Polyester	Stern, Polyester	Stern, Polyester	Stern, Polyester
Staubklasse Kat. BIA	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)
Filterflächenbelastung	250 m³/(m²xh)	120 m³/(m²xh)	180 m³/(m²xh)	210 m³/(m²xh)	176 m³/(m²xh)
Filterabreinigungssystem	automatisch	Dustop	manuell	manuell	manuell
Sauganschluss	Ø 35 mm	Ø 50 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Sammelbehälter	43 l	20 l	60 l	45 l	100 l
Geräuschpegel	67 dB(A)	76 dB(A)	76 dB(A)	69 dB(A)	72 dB(A)
Masse (L/B/H) in mm	520 x 380 x 695	590 x 480 x 1100	670 x 660 x 1340	930 x 580 x 1160	660 x 1180 x 1450
Gewicht	ca. 13,7 kg	ca. 35 kg	ca. 77 kg	ca. 90 kg	ca. 150 kg

*Maschine in antistatischer Ausführung. Bei Holzstaub empfehlen wir die ATEX-Ausführung

Industriesauger

Zubehör	Handwerker- und Gewerbeset	195 587
Papierfiltertüten, 5 Stück	195 588	
Filterelement	195 589	
Saugschlauch, 4 m mit Muffe	195 590	
Anschlussadapter	195 591	

ROHLUFTENTSTAUBER

Ist keine Luftrückführung in den Raum erforderlich, kann die Absaugung auch über sogenannte Rohluftentstauber erfolgen. Diese mobilen Absauggeräte sind getreu der Philosophie modular und kompakt aufgebaut sowie äusserst robust in ihrer Konstruktion. Die hohe Absaugleistung wird realisiert durch optimierte Ventilatoren mit hohem Wirkungsgrad.

VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Besonders robuste Konstruktion
- Wesentlich reduzierter Staubgehalt
- Filtersack Staubklasse L
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Absaugleistung
- Kurze Montagezeiten durch modularen Aufbau

OPTIONAL:

- Filterpatrone
- Bodenreinigungsset



MOBIL 100



MOBIL 125-200

MOBIL 100 – 200

Technische Daten	100*	125W/125D	140W/140D	160	200
Artikel-Nummer	195174	195125 / 195126	19514250 / 19512750	195 12950	19513150
Ansaugstutzen	100 mm	125 mm	140 mm	160 mm	200 mm
Motorleistung	0,75 kW / 1 Ph	0,75kW / 1Ph / 0,75kW / 3Ph	0,75kW / 1Ph / 0,75kW / 3Ph	1,5 kW / 3 Ph	2,2 kW / 3 Ph
Spannung	230 V / 50 Hz	230 V / 400 V / 50 Hz	230 V / 400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Volumenstrom	865 m³/h	1 350 m³/h	1 650 m³/h	2 200 m³/h	2 500 m³/h
Unterdruck	1 780 Pa	1 600 Pa	1 750 Pa	2 500 Pa	2 700 Pa
Filterfläche	1,1 m²	2,2 m²	2,2 m²	2,2 m²	2,2 m²
Spänesammelvolumen	90 L	175 L	175 L	175 L	175 L
Masse (L/B/H) in mm	883 x 479 x 1 622	1 093 x 577 x 2 300	1 093 x 577 x 2 300	1 061 x 577 x 2 300	1 094 x 577 x 2 300
Gewicht	26 kg	51 kg / 53 kg	52 kg / 53 kg	53 kg	60 kg

*Im Lieferumfang sind 2 m Schlauch enthalten.

!! Der Einsatz im Holzgewerbe im Arbeitsraum ist in Deutschland nicht erlaubt. !!

GERÄTEBESCHREIBUNG BAUREIHE AAS

Rohluftgeräte der Gerätebaureihe AAS 1013 – 6013 sind standardmässig mit Stahlaufrädern ausgestattet.

ACHTUNG:

Ausnahme bei AAS 1013 u. 2013 gibt es zusätzliche Varianten mit Kunststofflaufrad, diese aber nur in Ausführung mit Spänesäcken (KS = Variante mit Kunststofflaufrad).

- Ansaugstutzen bei Standardausführung oben
- Umbau auf Stutzen unten ohne Aufpreis bauseits generell möglich
- Auswahl von 2 Standardaustragsvarianten (Spänesäcke und Spänesammeltonnen)

- Geräte können bauseits auf Spänesammeltonnen (AFB) nachgerüstet werden; hierzu gibt es ein Nachrüst-SET für AAS 1013 – 3013 und ein Nachrüst-SET für AAS 4013 – 6013. Diese SET's beinhaltet immer einen Behälter und das zugehörige Halte- und Befestigungsmaterial.
- Behälter in RAL 7035 Struktur lackiert, Korpus mit Füßen in verzinkter Stahlblechausführung;
- Einheitliche Spänesäcke für alle Gerätevarianten (Art-Nr. 195169 D=520, 1300mm lang);
- Filterlänge bei AAS 1013 – 3013 1000mm; Filterlänge bei AAS 4013 – 6013 1600mm;
- Nachrüsten von Filterpatronen Art.-Nr. 195194 jederzeit möglich



AAS 1013 (Spänesack)



AAS 3013 (Spänesäcke)

AAS 1013 – 6013

Technische Daten	1013	2013	3013	4013	5013	6013
Artikel-Nummer	19937501	19937601	19245201	19577602	19577702	19577802
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Motorleistung	2,2 kW / 3 Ph	2,2 kW / 3 Ph	3,0 kW / 3 Ph	4,0 kW / 3 Ph	5,5 kW / 3 Ph	7,5 kW / 3 Ph
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennvolumenstrom	1 300 m³/h	1 300 m³/h	2 500 m³/h	3 500 m³/h	4 500 m³/h	5 500 m³/h
max. Volumenstrom	1 800 m³/h	2 300 m³/h	3 300 m³/h	4 300 m³/h	5 300 m³/h	7 300 m³/h
max. Unterdruck	2 100 Pa	2 200 Pa	2 700 Pa	2 500 Pa	2 900 Pa	2 900 Pa
Filterfläche	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²	5 x 3,5 m²	6 x 3,5 m²
Spänesammelvolumen	175 L	2 x 175 L	3 x 175 L	4 x 175 L	5 x 175 L	6 x 175 L
Masse (L/B/H) in mm	1 149 x 578 x 2 115	1 817 x 578 x 2 115	2 486 x 578 x 2 115	3 416 x 787 x 2 754	4 101 x 787 x 2 754	4 786 x 787 x 2 754
Gewicht	62 kg	76 kg	98 kg	182 kg	207 kg	236 kg

Der Einsatz im Holzgewerbe im Arbeitsraum ist in Deutschland nicht erlaubt.

ROHLUFTENTSTAUBER



AAS 3013 AFB (Abfallbehälter)


AAS 1013 AFB – 6013 AFB

Technische Daten	1013 AFB	2013 AFB	3013 AFB	4013 AFB	5013 AFB	6013 AFB
Artikel-Nummer	199451	199452	199457	199458	199459	199460
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Motorleistung	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph	3,0 kW/3 Ph	4,0 kW/3 Ph	5,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennvolumenstrom	1 300 m³/h	1 300 m³/h	2 500 m³/h	3 500 m³/h	4 500 m³/h	5 500 m³/h
max. Volumenstrom	1 800 m³/h	2 300 m³/h	3 300 m³/h	4 300 m³/h	5 300 m³/h	7 300 m³/h
max. Unterdruck	2 100 Pa	2 200 Pa	2 700 Pa	2 500 Pa	2 900 Pa	2 900 Pa
Filterfläche	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²	5 x 3,4 m²	6 x 3,4 m²
Spänesammelvolumen	175 L	2 x 175 L	3 x 175 L	4 x 175 L	5 x 175 L	6 x 175 L
Masse (L/B/H) in mm	1 149 x 578 x 2 115	1 817 x 578 x 2 115	2 486 x 578 x 2 115	3 416 x 787 x 2 754	4 101 x 787 x 2 754	4 786 x 787 x 2 754
Gewicht*	75 kg*	103 kg*	139 kg*	238 kg*	277 kg*	319 kg*

*mit Abfallbehälter
Der Einsatz im Holzgewerbe im Arbeitsraum ist in Deutschland nicht erlaubt.


Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.	
Zubehör / Optionen	Nachrüstkitt AFB	AAS 1013-3013	199 461
	Nachrüstkitt AFB	AAS 4013-6013	199 462
	Fahreinrichtung	AAS 1013	199 504
	Fahreinrichtung	AAS 2013	199 505
	Fahreinrichtung	AAS 3013	199 506

ZUBEHÖR

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Filterpatronen	 Filterpatronen für Rohluftgeräte Durchmesser 330 mm für MOBIL 100 (Höhe der Filterpatronen bei Ø 330 mm = 890 mm); 6 m2	195 193
	Filterpatronen für Rohluftgeräte Durchmesser 500 mm für MOBIL 125 – 200, AAS (Höhe der Filterpatronen bei Ø 500 mm = 1 025 mm); 11 m2	195 194
Filter	Filter 320 / 400 700 für MOBIL 100	934 988
	Filter 525 / 625 1 000 für AAS 1000-3000 / AAS 1013-3013 / MOBIL 125-200	845 693
	Filter 525 / 625 1 600 für AAS 4000-6000 / AAS 4013-6013	849 089


Bodenreinigungssets und Zubehör zur Werkstatt- und Maschinenreinigung



Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Bodenreinigungsset Metall, bestehend aus Bodenreinigungsdüse mit Rollen NW 100, Metallbogen Verlängerungsrohr mit Handgriff NW 100, 2,5 m hochflexibler PU-Schlauch NW 100	938 579
	Bodenreinigungsset wie 938 579, + Adapter für 120	938 579 10
	Bodenreinigungsset wie 938 579, jedoch ohne Schlauch	938 580
	Bodenreinigungsset wie 938 580, + Adapter für 120	938 580 10
	Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung	520 305

Spänesäcke für Reिनluftgeräte



Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Spänesäcke für APU 100 / 120, D = 520 mm, 1.300 mm lang, 20 Stück	195169
	Spänesäcke für MOBIL JET 125 / 140 (640 x 600 x 1.000), 20 Stück, bis BJ 2005	938545
	Spänesäcke für MOBIL JET 140 / 160 (938 x 620 x 1.200), 20 Stück	938557
	Spänesäcke für MOBIL JET 200 (780 x 520 x 1.200), 20 Stück	938588
	Spänesäcke für MOBIL JET 250 / 300 (920 x 780 x 1.150), 20 Stück	938597
	Spänesäcke für APU 140 / 160 / 200 (705 x 640 x 1.200), 20 Stück	195609
	Spänesäcke für APU 250 / 300 / ECO JET (890 x 570 x 1.200), 20 Stück	195307
Spänesäcke für Rohluftgeräte	Spänesäcke für MOBIL 100, D = 400 mm, 900 mm lang, 5 Stück	195178
	Spänesäcke für MOBIL 125 – 200 / AAS, D = 520 mm, 1.300 mm lang, 20 Stück	195169

FARBNEBELABSAUGUNG COLOUR JET

Gerade im toxischen Bereich ist eine Absaugung unabdingbar. Daher hat sich FUCHS AADORF mit einem speziell für die Farbnebelarbeitsplätze entwickelten Absauggerät COLOUR JET diesem Thema angenommen. Durch die mobile Bauart und die steckerfertige Ausführung (Plug&Play) ist der werkraumseitige Einsatz kein Problem. Darüber hinaus hat die FUCHS AADORF Absauganlage einen hohen Abscheidungsgrad für eine unbeeinträchtigte Tätigkeit der Mitarbeiter.



VORTEILE

- Kompakte Bauweise, platzsparend
- Leistungsstark, hohe Absaugleistung, geringe Betriebskosten
- Wartungsfreundlich, hohe Filterstandzeit
- Universell einsetzbar, variables Zubehör
- Hohe Flexibilität
- Mobile Bauart
- Absaugtechnik mit Frontblechsystem

COLOUR JET

Technische Daten	Typ 1	Typ 2	Typ 3	Typ 4
Artikel-Nummer	19562701	19562801	19562901	19575201
Motornennleistung	1,5 kW	0,75/2,1 kW	0,75/2,1 kW	2,2 kW
Motordrehzahl	1 410 min ⁻¹	960/1 430 min ⁻¹	960/1 430 min ⁻¹	1 430 min ⁻¹
Luftmenge	4 600 m ³ /h	3 000 / 6 800m ³ /h	3000 / 6 800 m ³ /h	6 800 m ³ /h
Nutzbarer Druck	500 Pa	400 / 500 Pa	400 / 500 Pa	500 Pa
Masse (B/H/T) in mm	1 012x1 405x912	1 012x1 405x943	1 912x1 405x943	1912 x 1405 x 943
Masse (B/H/T) in mm*	1897 x 1405 x 1144	1897 x 1405 x 1177	2971 x 1405 x 1131	2971 x 1405 x 1215
Filterfläche	1 m ²	1 m ²	2 m ²	2 m ²
Gewicht	175 kg	176 kg	248 kg	248 kg

* mit aufgeklappten Seitenteilen.

ZUBEHÖR

Einsteigerset für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2, COLOUR JET 3, COLOUR JET 4, mit Durchmesser 300 mm (3 m Schlauch, 2 Schlauchschellen, 1 Bundkragen mit Flanschring, 1 Verschlussklappe für Außenwand)	195 376 01
Energiesparständer Einhängevorrichtung für Spritzpistole mit automatischer druckluftbetätigter Abluftsteuerung über (im COLOUR JET) integrierte Drosselklappe mit Ständer und Aufnahmebügel inkl. Montageset	195 753
Volumenpapierfilter für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2: Aufnahmerahmen mit zusätzlichem Volumenpapier, Vorfilter zum Einhängen am COLOUR JET	195 630 01
Volumenpapierfilter für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4: Aufnahmerahmen mit zusätzlichem Volumenpapier, Vorfilter zum Einhängen am COLOUR JET	195 631 01
1 Ersatz-Volumenpapierfilter	für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2 195 640
1 Ersatz-Volumenpapierfilter	für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4 195 650
1 Ersatz-Vorfilter	für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2 195 651
1 Ersatz-Vorfilter	für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4 195 652
1 Ersatz-Feinfilter	für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2 195 653
1 Ersatz-Feinfilter	für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4 195 654
Sprühteflon	Inhalt: 400 ml 195 389

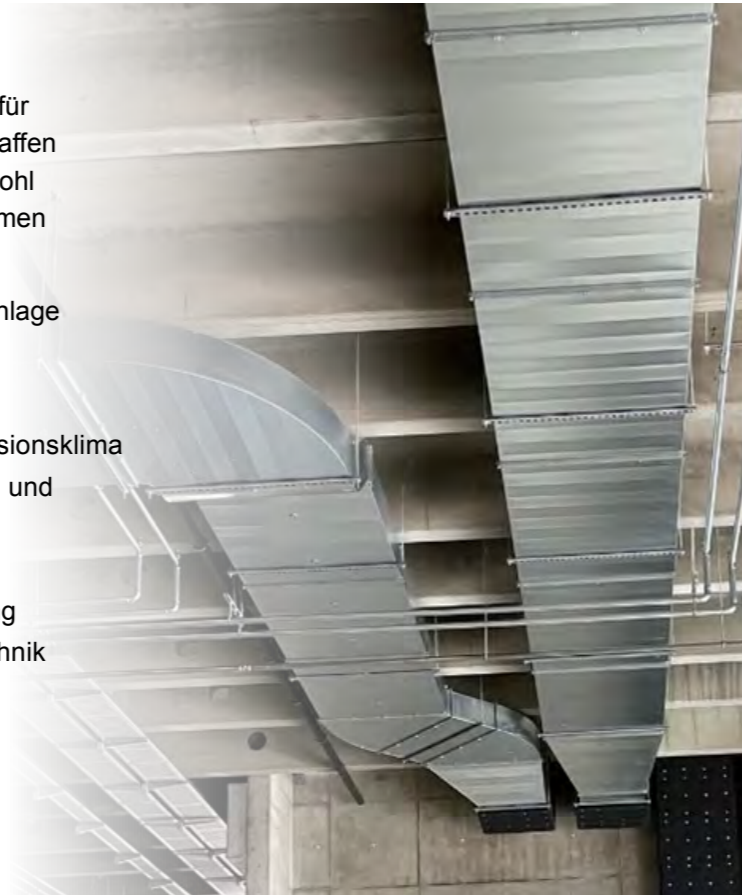
LUFTTECHNIK

ALLES WAS MIT LUFTBEWEGUNG ZU TUN HAT

Wir sind Ihr Lüftungspartner sowohl für die Planung als auch für die Ausführung. Mit hoch entwickelten Lüftungssystemen schaffen wir das perfekte Raumklima für individuelle Bedürfnisse. Sowohl im Wohnungsbau als auch in Geschäfts- und Produktionsräumen bieten wir Ihnen effiziente und energiesparende Lösungen.

Unsere erfahrenen Lüftungsteams installieren Ihre Lüftungsanlage in Um- oder Neubauten sowie in Sanierungsobjekten.

- Komfortlüftungen
- Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Industrielüftungsanlagen
- Schulanlagen und Altersheime
- Tiefgaragen, Abgassysteme
- Hotels und Restaurants
- Reinraum- und Präzisionsklima
- Lüftungsbefeuchtung und entfeuchtung
- Dämmungsarbeiten
- Wärmerückgewinnung
- Raumklima, Kältetechnik



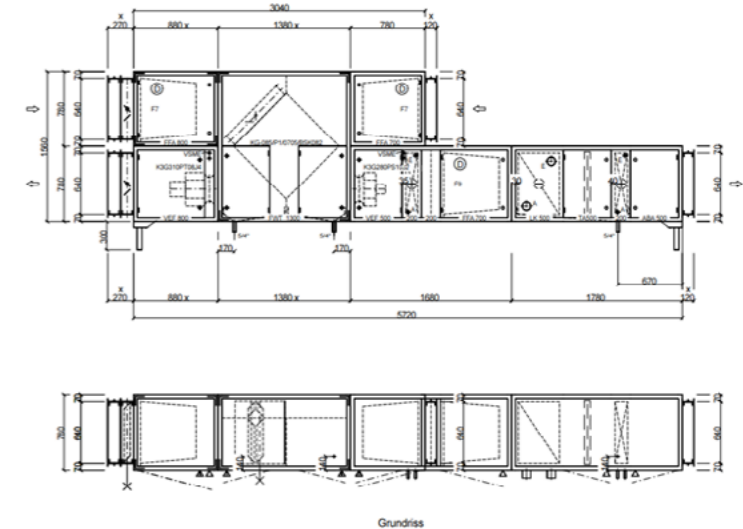
UNSERE EMPFEHLUNG FÜR LÜFTUNGSANLAGEN

1. Bitte stellen Sie sicher, dass das Gerät bei Umluftbetrieb auf 100% Aussenluft eingestellt ist, damit der Aussenluftanteil maximiert ist.
2. Schalten Sie die Umlufteinstellung, wenn möglich aus
3. Schalten Sie die Belüftung mindestens zwei Stunden vor der Raumnutzung auf die Standardstufe und erhöhen Sie gegeben falls die Luftmenge.
4. Zwei Stunden nach der Raumnutzung schalten Sie auf die niedrigere Stufe um.
5. Stellen Sie die Belüftung nachts und am Wochenende nicht aus, sondern schalten Sie sie nur auf eine niedrigere Stufe.
6. Halten Sie die Toilettenabluft in Betrieb und vermeiden Sie das Öffnen des Fensters. So bleibt die Belüftungsrichtung gleich.
7. Bitte wechseln Sie die Filter gemäss Wartungsplan.

MONOBLOCK & KOMPAKTLÜFTUNGSGERÄTE

In einer Lüftungs- bzw. Klimaanlage sind verschiedene Komponenten der Luftaufbereitung in einer Baueinheit enthalten. Dies sind beispielsweise: Filter, Wärmerückgewinnung, Ventilator, Lüfterhitzer usw. Bei grossen Anlagen werden diese zentral Einheiten als Monoblock (oder "Monobloc") und bei Kleinlüftungen als Kompaktlüftungsgerät bezeichnet.

Bei beiden Lüftungsgeräten Monoblock und Kompaktlüftungsgeräten wird die Aussenluft angesogen, filtriert und je nach Bedarf vorbehandelt. Sie kann erwärmt (Lüfterhitzer), gekühlt (Luftkühler) und be-/entfeuchtet (Be-/Entfeuchter) werden. Die belastete Raumluft wird ins Gerät gesogen und filtriert. Die Wärme dieser Raumluft wird zu >75% zurückgewonnen und an die Aussenluft abgegeben. Als Fortluft gelangt die Raumluft wieder nach aussen.



WETTERFESTE ZULUFTGERÄTE

Das wetterfeste Zuluftgerät ist besonders für Spritz- und Lackieranlagen geeignet. Die Geräte werden für Transport und Einbringung in montagefreundlicher Modulbauweise geliefert. Mit den abgestuften Gerätequerschnitten können Luftleistungen von 1000 m³/h bis 120000 m³/h realisiert werden.

Geräteausführung und Aufbau nach DIN 1886 und VDI 6022. Die Gehäusekonstruktion ist komplett zerlegbar.

Das Gehäusepaneel ist aus sendzimiervverzinktem Stahlblech, kältebrückenfrei, abnehmbar, 47 mm stark und mit nichtbrennbarem Material (DIN 4102, A1, 55 kg/m³) isoliert, innen und aussen pulverbeschichtet (RAL 7001 Silbergrau).

Der Luftansaug besteht aus einem Entkopplungsstutzen, (Tiefe 120 mm) und einer aussenliegenden Klappe, (Tiefe 175 mm). Die eingebauten keilförmigen Taschenfilter sind aus Kunstfaservliesen. Das mikrobiell inerte Synthetikfiltermedium hat keinen Abrieb von Mediumfasern. (Zeigermanometer 0 - 500 Pa, Filterschnellspannvorrichtung, Klemmtür sind angebaut).

Mit eingebautem Erhitzer Cu/Al für PWW. Die eingebaute Ventilatorgruppe setzt sich wie folgt zusammen, zweiseitig saugender Gehäuseventilator, Elektromotor, Ventilator-Unterbau, Segeltuchstützen und Klemmtür. Zuluftaustritt, Entkopplungsstutzen, Tiefe 120 mm. Regelungs-Schalter angebaut.

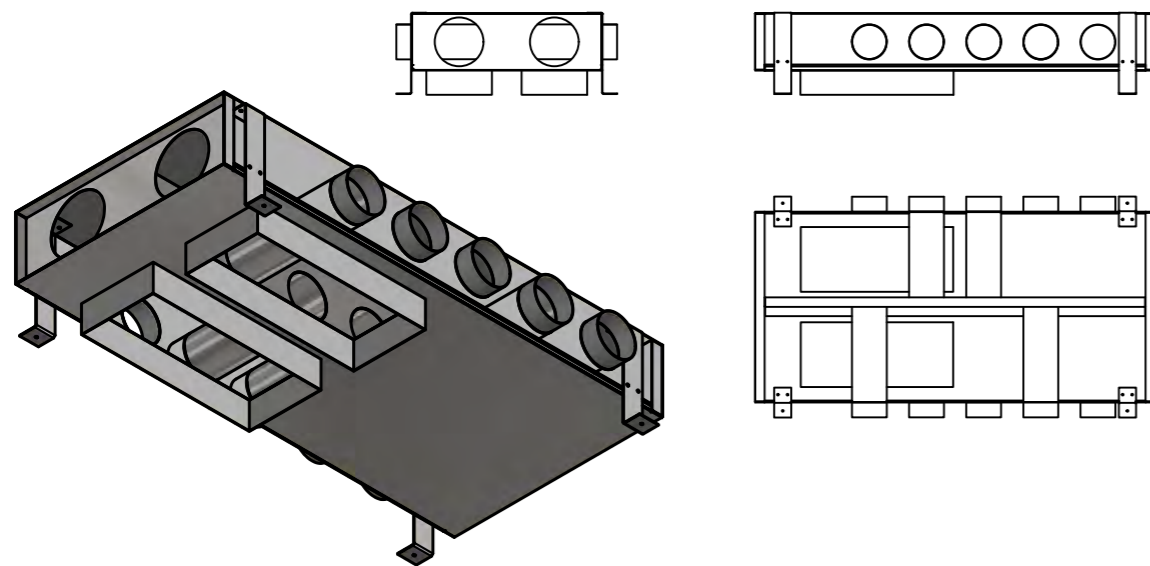


FOXBOX SCHLUSS MIT KREUZUNGEN IN DER BETONDECKE

Die FoxBox ist ein mehrfach bewährter Unterputz-Multiver-teiler für Lüftungseinlagen in Betondecken. Der entschei-dende Vorteil ist, dass für die Zu- und Abluft keine Kreuzun-gen mehr notwendig sind. Mithilfe der getrennten Kammern können in der Box links und rechts Zuluft als auch Abluft angeschlossen werden. Gerne vermeiden Fachplaner Kreuzun-gen, da diese aufwendiger, kostenintensiver und aus statischer Sicht auch als Schwäche angesehen werden. Besonders den Hygieneaspekt wurde bei der Entwicklung miteinbezogen – es kann vollständig gereinigt werden.

VORTEILE

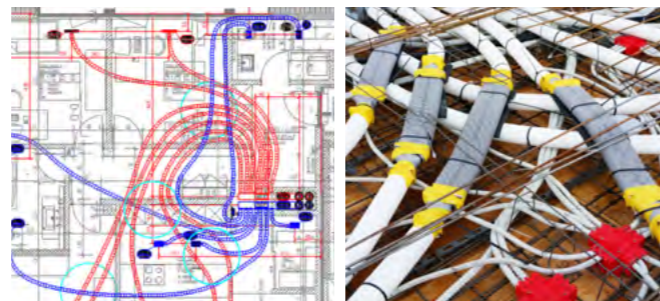
- Keine Kreuzungen
- Nur 1 statischer Schwachpunkt
- Schalltechnische Verbesserung
- Reduktion von Schindrissen
- Garantie durch 200-fache Erfahrung



MIT FOXBOX



OHNE FOXBOX



LÜFTUNGSKOMPONENTE

KANÄLE UND ROHRE

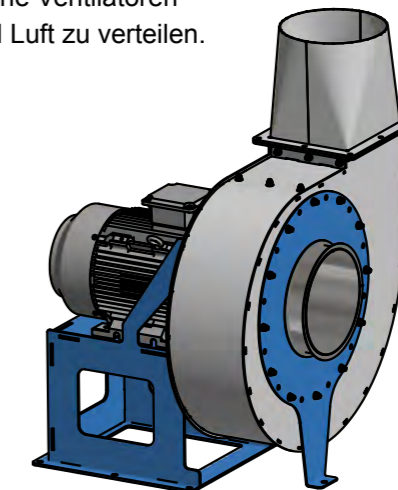
Kanäle und Rohre transportieren die Luft. Die Leitungen können aus verschiedenen Materialien hergestellt werden. Das gängigste in der Lufttechnik sind Leitungen aus sendzimirverzinkt Stahlblech. Natürlich sind auch Leitungen aus Chromstahl, Kunststoff, Kupfer etc. möglich.



VENTILATOREN

Ein Ventilator dient dazu, die Luft im Raum in Bewegung zu bringen. Der Ventilator drückt die Luft von hinten nach vorne heraus, wobei eine Zirkulation entsteht. Es gibt viele unterschiedliche Ventilatoren Modelle. Sie alle haben den Zweck, in ihrem Umfeld Luft zu verteilen.

- Radialventilatoren
- Axialventilatoren
- (Gedämmte) Kanalventilatoren
- (Gedämmte) Rohrventilatoren
- Dachventilatoren
- Direkt- oder Riemenantriebe
- Etc.



AUSLÄSSE

Der Luftdurchlass ist eine wichtige Komponente, um die thermische Behaglichkeit zu erreichen. Ausschlaggebend für die Auswahl des richtigen Luftdurchlasses ist die spezifische Raumkühllast (die Luftmenge ist höher gegenüber dem Heizbetrieb) und die Ausblashöhe bzw. Raumhöhe.

Die Luftdurchlässe (besonders den Zuluftauslässen) müssen so ausgewählt werden, dass sie die Luft geräuschfrei in den Raum einbringen. Natürlich ist das optische Aussehen des Geräts für die Raumgestaltung wichtig. Die Lüftung wird als negativ empfunden, wenn das Gerät sichtbar, hörbar und spürbar ist.

Für die Luftführung im Raum ist die Lage des Abluftdurchlasses von untergeordneter Bedeutung. Im Gegensatz zu den Zuluftdurchlässen ist die Luftbewegung an der Abluftöffnung erst in einem Abstand von 30 bis 40 cm spürbar. Nur bei einer Schichtenströmung sollten sie im Deckenbereich angeordnet sein.



LÜFTUNGSKOMPONENTE

VOLUMENSTROMREGLER

Ein Volumenstromregler wird zur druckunabhängigen Regelung von Volumenströmen in Lüftungs- und Klimaanlage eingesetzt. Man unterscheidet zwischen zwei Volumenstromregler: konstante und variable.

Konstant

- Auf festen Sollwert eingestellt
- Mechanisch
- Keine zusätzliche Antriebsenergie

Variabel

- Elektronisch
- Erhalten von einer übergeordneten Regelung die Sollwerte



BRANDSCHUTZKLAPPEN

Die Brandschutzklappen dienen zur Trennung von Brandabschnitten in Lüftungs- und Klimaanlage. Bei der thermischen Auslösung (Schmelzgrad 70°C) schliesst die Brandschutzklappe automatisch. Bei einem motorischen Antrieb erfolgt das Öffnen und Schliessen über die Steuerung (Druckluft, Strom). Falls zusätzlich ein Thermoauslöser angebracht wurde, ist das Schmelzlot herauszunehmen und auszuwechseln.



FILTER

Die Filter dienen dazu, die belastete Luft vor Verschmutzungen zu reinigen. Folgende Formen von Filter gibt es: Matten-, Kasten-, Gewebe-, Metall- und Taschenfilter.

Filterarten:

- Grobstaubfilter
- Feinstaubfilter
- Fettfilter / Ölfilter
- Aktivkohlefilter
- Schwebstofffilter
- usw.



ISO 16890	ePM1	ePM2.5	ePM10	Messgrösse	EN 779
ISO Coarse			<50%	A i	G1-G4
ISO ePM10			≥50%	ePM10	M5-M6
ISO ePM2.5		≥50%		ePM2.5	
ISO ePM1	≥ 505			ePM1	F7-F8
ISO ePM1	≥ 80%			ePM1	F9

REGENHÜTE

Der Regenhut sorgt für einen ungehinderten Ablufttransport bei jedem Entlüftungssystem und bei jeder Wetterlage. Ein Rückstau ist ausgeschlossen. Der Regen wird aufgefangen und über den Auslauf abgeleitet. Die gelungene Form dieser Dachentlüftung wirkt auf dem Flachdach als auch auf dem Steildach unauffällig, oft sogar zierend.



WARTUNG UND SERVICE

WARUM DIE WARTUNG EINER LÜFTUNGSANLAGE WICHTIG IST!

Zur Aufrechterhaltung von Hygiene, Funktion und Qualität müssen Lüftungssysteme regelmässig in Stand gehalten werden. Die Art und Häufigkeit hängen von individuellen Randbedingungen wie Sauberkeit, Luftqualität der Aussenluft sowie von Nutzung, Ausstattung und Gegebenheit vor Ort (Bewohner) ab.

Ohne die richtige Wartung und Pflege können Lüftungsanlagen so schnell von der Frischluftquelle zur Keimschleuder werden. Deshalb sollten Haus- und Wohnungsbesitzer alle Komponenten **regelmässig inspizieren und warten** lassen.

VORTEILE

- Die Luftqualität in Ihren Räumen steigt (besonders wichtig für Allergiker).
- Ihre Anlage bleibt hygienisch sauber.
- Ihre Betriebskosten sinken.
- Sie vermeiden Gebäudeschäden durch Feuchtigkeit oder Schimmel.
- Sie haben länger Freude mit ihrer Wohnraumlüftung.
- Ihr Brandschutz wird durch weniger Staub in den Luftleitungen verbessert.

Bei allen Servicearbeiten an den Lüftungs- und Klimageräten sind folgende unfallverhütende Massnahmen zu beachten:

- Die Unfallverhütungsvorschriften der SUVA sind strikte einzuhalten.
- Reinigungs- und Wartungsarbeiten nur bei abgestellten Anlagen durchführen!

- Vor Arbeitsbeginn Haupt- / Steuerschalter (Revisionsschalter) ausschalten.
- Steckschlüssel entfernen.
- Ist kein Revisionsschalter vorhanden, Sicherungen im Schaltschrank entfernen.
- Warnschild anbringen.
- Handabsperroorgane in Warmwasser-, Kaltwasser-, Frischwasser und Dampfleitungen durch einmal zu- und wiederaufschrauben betätigen und kontrollieren.
- Monoblockgeräte bei geöffnetem Revisionsdeckel nur kurz in Betrieb setzen (Überlastgefahr!)
- Bei geöffneten Geräten besteht Unfallgefahr.


ACHTUNG!

Fliegende Kleidungsstücke können vom Keilriemenantrieb eines Ventilators erfasst werden!


Nach Beendigung der Wartungs- und Kontrollarbeiten den Haupt-/Steuerschalter (Revisionsschalter) einschalten bzw. Sicherungen einschrauben, Drehrichtung überprüfen, alles Werkzeug und sonstige Gegenstände aus den Geräten entfernen, bei Monoblockgeräten Revisions- und Kontrolltüren dicht schliessen.

ROHRBAUTEILE


Besuchen Sie
unseren Webshop:
shop.fuchs-aadorf.ch

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Rohre, verzinkt; lfm 	80	211 080
	100	211 100
	120	211 120
	140	211 140
	150	211 150
	160	211 160
	180	211 180
	200	211 200
	220	211 220
	250	211 250
	280	211 280
	300	211 300
	320	211 320
	350	211 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar


Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Abzweiger 30° 	80	352 080
	100	352 100
	120	352 120
	140	352 140
	150	352 150
	160	352 160
	180	352 180
	200	352 200
	220	352 220
	250	352 250
	280	352 280
	300	352 300
	320	352 320
	350	352 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar


Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Abzweigstutzen 45° zum aufnieten auf Rohr 	80	345 080
	100	345 100
	120	345 120
	140	345 140
	150	345 150
	160	345 160
	180	345 180
	200	345 200
	220	345 220
	250	345 250
	280	345 280
	300	345 300
	320	345 320
	350	345 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

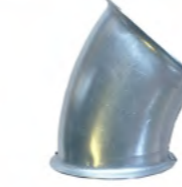
ROHRBAUTEILE

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Bogen 90° 	80	290 080
	100	290 100
	120	290 120
	140	290 140
	150	290 150
	160	290 160
	180	290 180
	200	290 200
	220	290 220
	250	290 250
	280	290 280
	300	290 300
	320	290 320
	350	290 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Bogen 60° 	80	260 080
	100	260 100
	120	260 120
	140	260 140
	150	260 150
	160	260 160
	180	260 180
	200	260 200
	220	260 220
	250	260 250
	280	260 280
	300	260 300
	320	260 320
	350	260 350


Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Bogen 45° 	80	245 080
	100	245 100
	120	245 120
	140	245 140
	150	245 150
	160	245 160
	180	245 180
	200	245 200
	220	245 220
	250	245 250
	280	245 280
	300	245 300
	320	245 320
	350	245 350


Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

Bogen 30° & 15°
auch verfügbar


ROHRBAUTEILE

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Reduktion verzinkt/zentrisch 	80	300 080
	100	300 100
	120	300 120
	140	300 140
	150	300 150
	160	300 160
	180	300 180
	200	300 200
	220	300 220
	250	300 250
	280	300 280
	300	300 300
	320	300 320
	350	300 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Schlauchstutzen 	80	392 080
	100	392 100
	120	392 120
	140	392 140
	150	392 150
	160	392 160
	180	392 180
	200	392 200
	220	392 220
	250	392 250
	300	392 300
	350	392 350


Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Rohrschellen 	80	386 080
	100	386 100
	120	386 120
	140	386 140
	150	386 150
	160	386 160
	180	386 180
	200	386 200
	220	386 220
	250	386 250
	280	386 280
	300	386 300
	320	386 320
	350	386 350


Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

ROHRBAUTEILE

Besuchen Sie unseren Webshop:
shop.fuchs-aadorf.ch

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Sickenschellen 	80	380 080
	100	380 100
	120	380 120
	140	380 140
	150	380 150
	160	380 160
	180	380 180
	200	380 200
	220	380 220
	250	380 250
	280	380 280
	300	380 300
	320	380 320
	350	380 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellverschluss-Spannring 	80	381 080
	100	381 100
	120	381 120
	140	381 140
	150	381 150
	160	381 160
	180	381 180
	200	381 200
	250	381 250
	300	381 300
	350	381 350

Weitere Grössen bis ø 700 mm sind ebenfalls verfügbar

ROHRE, FORMSTÜCKE,
SPEZIALTEILE UND
MASSANFERTIGUNGEN
WERDEN IN UNSERER
PRODUKTION IN AADORF
GEFERTIGT.



ROHRBAUTEILE

Besuchen Sie
unseren Webshop:
shop.fuchs-aadorf.ch

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
Handschieber mit Einfachbord aus Stahlblech	80	370 080
	100	370 100
	120	370 120
	140	370 140
	150	370 150
	160	370 160
	180	370 180
	200	370 200
	220	370 220
	250	370 250



Schieber, elektro- motorisch 24V DC	80	374 080
	100	374 100
	120	374 120
	140	374 140
	160	374 160
	180	374 180
	200	374 200
	250	374 250



Schieber, elektro- pneumatisch 24V DC / 230V ab ø 200mm mit 2 Zylinder	80	373 080
	100	373 100
	120	373 120
	140	373 140
	150	373 150
	160	373 160
	180	373 180
	200	373 200
	220	373 220
	250	373 250
	280	373 280
	300	373 300
	320	373 320
350	373 320	



Putzkasten	140	mit Deckel	395 141
	140	ohne Deckel	395 140



ROHRBAUTEILE

Produkt	Bezeichnung	Art.-Nr.
PUR-Spiralschlauch	80	390 080
	100	390 100
	120	390 120
	140	390 140
	150	390 150
	160	390 160
	180	390 180
	200	390 200
	220	390 220
	250	390 250
	300	390 300
	350	390 350



Optional in
extra leichter Ausführung
für CNC

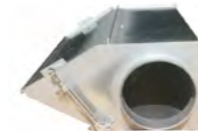
Schlauchbriden	60 - 325	388 001
	350 - 500	388 002



Magnetabschneider	200	125 200
	250	125 250



Klotzabschneider	150	410 150
	160	410 160
	180	410 180
	200	410 200
	250	410 250
	280	410 280
	300	410 300
	320	410 320
350	410 350	



Drehflansch	200	126 200
	250	126 250
	300	126 300

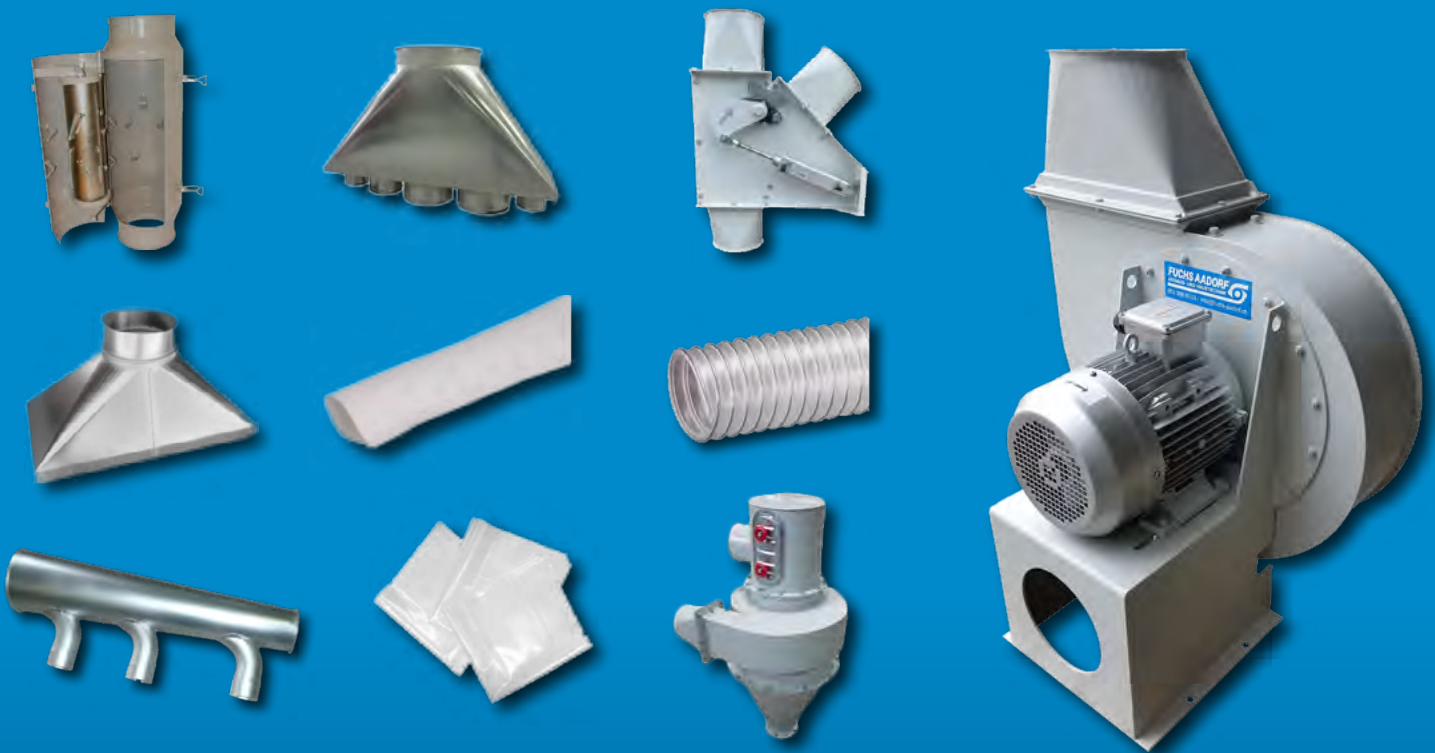


ZUBEHÖR

AUS UNSERER FERTIGUNG

IN AADORF

- ROHRLEITUNGSBAU UND KANALBAU
- VENTILATORENBAU
- SPEZIALANFERTIGUNGEN



FUCHS AADORF
ABSAUG- UND LUFTECHNIK AG
Kieswerkstrasse 4
8355 Aadorf
052 368 03 03
info@fuchs-aadorf.ch
fuchs-aadorf.ch

FUCHS AADORF
ABSAUG- UND LUFTECHNIK

